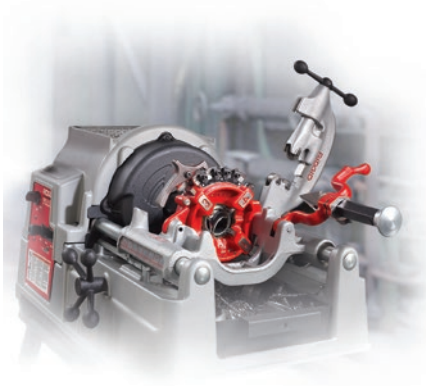
ТехноВита

Резьбонарезное оборудование



- Надежные резьбонарезные станки предусмотрены для больших нагрузок и для максимального срока службы, выполняют резьбу превосходного качества за минимальное время.
- Самый широкий выбор ручного и электроприводного резьбонарезного оборудования в отрасли.
- Ручной зажимной патрон типа "молот" и модели с "автоматическим зажимным патроном".

Тип	Кол-во моделей	Размеры труб* дюймы	Размеры труб* мм	Стр.
Ручные резьбонарезные головки с трещоткой				
Комплекты открытых резьбонарезных головок с трещоткой	6	⅛ - 2	6 - 50	4.3
Комплекты закрытых резьбонарезных головок с трещоткой	5	⅜ - 2	10 - 50	4.3
Трещотка и рукоять	5	–	–	4.4
Резьбонарезной инструмент с тремя головками	3	½ - 1	12 - 25	4.4
Кейс для переноски	1	–	–	4.4
Резьбонарезные головки для ручного резьбонарезного инструмента	–	⅛ - 2	6 - 50	4.5
Гребенки ручного резьбонарезного инструмента	–	⅛ - 2	6 - 50	4.7
Ручные резьбонарезные головки со ступенчатой регулировкой				
Ручные резьбонарезные головки со ступенчатой регулировкой	4	1 - 2	12 - 50	4.8
Гребенки для резьбонарезных головок со ступенчатой регулировкой	–	2½ - 6	65 - 150	4.8
Электрорезьбонарезной инструмент с резьбонарезными головками	–	–	–	4.9
Резьбонарезные головки со ступенчатой регулировкой	3	2½ - 6	65 - 150	4.10
Принадлежности к резьбонарезной головке с зубчатой передачей	–	–	–	4.10
Гребенки	–	–	–	4.11
Дополнительные принадлежности				
Масло для резьбонарезки	9	–	–	4.12
Масляный насос	4	–	–	4.12
Переносные электрорезьбонарезные устройства				
Модель 600	6	⅛ - 1¼	6 - 32	4.13
Модель 690	6	⅛ - 2	6 - 50	4.14
Модель 700	4	⅛ - 2	6 - 50	4.15
Модель 300	4	⅛ - 2	6 - 50	4.16
Резьбонарезные станки				
Модель 300 (полный комплект)	4	⅛ - 2	6 - 50	4.17
Резьбонарезной станок модели 535A	8	⅛ - 2	6 - 50	4.18
Резьбонарезной станок модели 535	8	⅛ - 2	6 - 50	4.20
Резьбонарезной станок модели 300 Compact	3	⅛ - 2	6 - 50	4.22
Подставки для резьбонарезных станков	4	–	–	4.24
Дополнительные резьбонарезные головки	11	⅛ - 2	6 - 50	4.25
Резьбонарезной станок модели 1233	3	¼ - 3	8 - 80	4.26
Резьбонарезные головки для станка 1233	9	2½ - 3	65 - 80	4.27
Резьбонарезной станок модели 1224	3	¼ - 4	8 - 100	4.28
Резьбонарезные головки для станка 1224	7	¼ - 4	8 - 100	4.29
Гребенки для нарезания резьб на трубах (для станков)	–	⅛ - 2	6 - 50	4.30
Патроны для изготовления "бочат"/переходники	–	–	–	4.33

** Размеры труб = максимальный типоразмер стальной трубы*

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Подбор резьбонарезного оборудования

Трубная резьба (дюймы)				Резьба для болтов				Модель		№ стр.
NPT	BSPT	NPSM	BSPP	ISO/ метрическая	UNC/UNF	Трапецеидальная				
–	–	–	–	–	¼ - 1	–	**Ручные резьбонарезные головки с трещоткой**		00-RB	4.4
⅛ - 2	⅛ - 2	⅛ - 1¼	⅜ - 1¼	20 - 40*	–	–			11-R	4.3
⅛ - 2	⅛ - 2	½ - 2	¼ - 2	–	–	–			12-R	4.3
½ - 1	½ - 1	½ - 1	½ - 1	–	–	–			Серия 31-A**	4.4
1 - 2	1 - 2	–	–	–	–	–	**Резьбонарезная головка со ступенчатой регулировкой**		65-R	4.8
2½ - 4	2½ - 4	–	–	–	–	–			141	4.10
4 - 6	4 - 6	–	–	–	–	–			161	4.10
⅛ - 1¼	⅛ - 1¼	⅛ - 1¼	⅜ - 1	20 - 40*	–	–	**Переносные электрорезьбонарезные устройства**		600	4.13
⅛ - 2	⅛ - 2	⅛ - 2	¼ - 2	20 - 40*	–	–			690	4.14
⅛ - 2	⅛ - 2	⅛ - 2	¼ - 2	–	¼ - 1	–			700	4.15
⅛ - 2	⅛ - 2	⅛ - 2	¼ - 2	–	¼ - 2	¾ - 1⅜			300	4.16
⅛ - 2	⅛ - 2	⅛ - 2	¼ - 2	6 - 52	¼ - 2	¾ - 1⅜	**Резьбонарезные станки**		300 Полный комплект	4.17
⅛ - 2	⅛ - 2	⅛ - 2	¼ - 2	8 - 52	5⁄16 - 2	5⁄16 - 2			535-A	4.18
⅛ - 2	⅛ - 2	⅛ - 2	¼ - 2	6 - 52	¼ - 2	¾ - 1⅜			535	4.20
⅛ - 2	⅛ - 2	⅛ - 2	¼ - 2	6 - 52	¼ - 2	¾ - 1⅜			300 Compact	4.22
⅛ - 3	⅛ - 3	⅛ - 3	⅛ - 3	6 - 52	¼ - 2	¾ -1⅜			1233	4.26
¼ - 4	¼ - 4	⅛ - 2	¼ - 2	6 - 52	¼ - 2	¾ -1⅜			1224	4.28

** Кабелепровод ISO*

*** Стандартная конфигурация, но могут применяться любые гребенки 12-R.*

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

RIDGID

USE RIDGID THREAD CUTTING OIL

ТехноВита

Ручные резьбонарезные головки с трещоткой

Все подобранные резьбонарезные комплекты содержат резьбонарезные головки, трещотку в сборе, рукоять трещотки и легированные гребенки. Во всех резьбонарезных головках используются одинаковые гребенки 12-R.

№ по каталогу			№ модели	Размеры, дюймы	Вес	
NPT	BSPT	NPSM			фунт	кг
36480	–	–	12-R	½ - 1¼	23¾	10,8
36475	65255	36510	12-R	½ - 2	34¾	15,8
36505	65285	–	12-R	⅛ - 2	45½	20,7

Комплекты открытых резьбонарезных головок с трещоткой

- Модель 12-R: размеры ⅛" - 2" с кейсом для переноски.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Гребенки	Вес	
				фунт	кг
13073	11-R	Правая резьбонарезная головка ⅜ - 1¼" с с трещоткой, в пластиковом кейсе	BSPT	24¼	11
13078	11-R	Правая резьбонарезная головка ⅜ - 2" с трещоткой, в пластиковом кейсе	BSPT	33	15
13083	11-R	Правая резьбонарезная головка ½ - 1¼" с трещоткой, в пластиковом кейсе	BSPT	22	10
13088	11-R	Правая резьбонарезная головка ½ - 2" с трещоткой, в пластиковом кейсе	BSPT	31¼	14,2
13093	11-R	Левая-правая резьбонарезная головка ⅜ - 2" с трещоткой, в пластиковом кейсе	BSPT	61½	28

Комплекты закрытых резьбонарезных головок с трещоткой

- Размеры модели 11-R : ⅛" - 2"

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

Информацию о резьбонарезных головках см. на стр. 4.5 - 4.6
Информацию о резьбонарезных головках для труб и болтов см. на стр. 4.7

ТехноВита

Ручные резьбонарезные головки с трещоткой

Только трещотка с рукоятью

На фиксаторе головки указано направление вперед и назад. Резьбонарезные головки вставляются с обеих сторон и фиксируются.

№ по каталогу	№ модели	Описание
38540	00-RB	Только трещотка и рукоять
38540	00-R	
37777	11-R	
38550	111-R	
30118	12-R	

Резьбонарезной инструмент с тремя головками

С помощью инструмента каждой модели можно нарезать резьбу трех размеров и использовать гребенки резьбонарезной головки с трещоткой 12-R.

№ модели	Правая, лег. сталь	Правая, быстрореж.	Быстрорежущая для нерж. стали, правая	Размеры труб, дюймы	Вес	
					фунт	кг
31-A NPT	36540	36550	36555	½, ¾, 1	10	4,6
31-A BSPT	65320	–	–	½, ¾, 1	10	4,6
31-A NPSM	36560	–	–	½, ¾, 1	10	4,6

Кейс для переноски

- Помогает хранить комплекты головок в порядке.

№ по каталогу	Описание	Для моделей	Длина x ширина x высота (дюймы)	Вес	
				фунт	кг
21218	Пластиковый кейс (без резьбонарезных головок)	12-R 11-R	25 x 5 x 14	6	2,5

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

Резьбонарезные головки

Ручной резьбонарезной инструмент моделей 00-R, 12-R, 11-R и 00-RB

Североамериканские стандарты

	№ по каталогу									
	Типоразмер трубы (дюймы)									
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
№ модели 00-R										
(NPT)										
Легированная, правая	36875	36880	36885	36890	36895	36900	–	–	–	
Быстрорежущая, правая	36935	36940	36945	36950	36955	36960	–	–	–	
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	36965	36970	36975	36980	36985	36990	–	–	–	
(NPSM)										
Легированная, правая	36995	37000	37005	37010	37015	37020	–	–	–	
Быстрорежущая API	–	–	83435	68775	68780	–	–	–	–	
№ модели 12-R										
(NPT)										
Легированная, правая	37375	37380	37385	37390	37395	37400	37405	37410	37415	
Быстрорежущая, левая	–	–	–	37435	37440	37445	37450	37455	37460	
Быстрорежущая, правая	37465	37470	37475	37480	37485	37490	37495	37500	37505	
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	37510	37515	37520	37525	37530	37535	37540	37545	37550	
Быстрорежущая для ПВХ, правая	–	83450	83455	83460	83465	83470	83475	83480	83485	
Быстрорежущая для труб с пластиковым покрытием	–	–	–	51857	51862	51867	51872	51877	51882	
Легированная для IMC, правая	–	–	–	92690	92695	92700	92705	92710	92715	
(NPSM)										
Легированная, правая	37555	37560	37565	37570	37575	37580	37585	37590	37595	
№ модели 11-R										
(NPT)										
Легированная, правая	37025	37030	37035	37040	37045	37050	37055	20923	20943	
Быстрорежущая, правая	37095	37100	37105	37110	37115	37120	37125	20928	20948	
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	37130	37135	37140	37145	37150	37155	37160	20933	20953	
(NPSM)										
Легированная, правая	37165	37170	37175	37180	37185	37190	37195	20938	20958	
	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
№ модели 00-RB	**20 витков на дюйм**	**18 витков на дюйм**	**16 витков на дюйм**	**14 витков на дюйм**	**13 витков на дюйм**	**12 витков на дюйм**	**11 витков на дюйм**	**10 витков на дюйм**	**9 витков на дюйм**	**8 витков на дюйм**
(UNC)										
Легированная, правая	37610	37615	37620	37625	37630	37635	37640	37645	37650	37655
Легированная, левая	–	–	–	37675	–	–	–	37695	–	–
(UNF)	**28 витков на дюйм**	**24 витков на дюйм**	**24 витков на дюйм**	**20 витков на дюйм**	**20 витков на дюйм**	**18 витков на дюйм**	**18 витков на дюйм**	**16 витков на дюйм**	**14 витков на дюйм**	**14 витков на дюйм**
Легированная, правая	37710	37715	37720	37725	37730	37735	37740	37745	–	37755
Легированная, левая	–	–	–	37775	37780	37785	37790	37795	37800	37805

Все резьбонарезные головки, не выделенные серым цветом, поставляются вместе с гребенками в собранном виде с завода.
Выделенные серым цветом резьбонарезные головки поставляются вместе с гребенками в разобранном виде.
Все подобранные резьбонарезные комплекты содержат резьбонарезные головки, трещотку в сборе, рукоять трещотки и указанные гребенки.

См. стр. 4.12

Информацию о масляном насосе Модель 418 см. на стр. 4.12

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Резьбонарезные головки

Ручной резьбонарезной инструмент моделей 00-R, 12-R, 11-R

Стандарты британский и ISO

	№ по каталогу								
	Типоразмер трубы (дюймы)								
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
№ модели 00-R									
(BSPT)									
Легированная, правая	65705	65710	65715	65720	65725	65730	–	–	–
Быстрорежущая, правая	65765	65770	65775	65780	65785	65790	–	–	–
№ модели 12-R									
(BSPT)									
Легированная, правая	65950	65955	65960	65965	65970	65975	65980	65985	65990
Быстрорежущая, правая	–	–	–	66040	66045	66050	66055	66060	66065
С пластиковым покрытием	–	–	–	83677	83682	83687	83692	83697	83702
(BSPP)									
Легированная, правая	–	49932	49937	49942	49947	49952	–	49962	49967
№ модели 11-R									
(BSPT)									
Легированная, правая	65550	65555	65560	65565	65570	65575	65580	12553	12558
Быстрорежущая, правая	–	–	65620	65625	65630	65635	65640	–	–
Быстрорежущая, левая	13028	13033	13038	13043	13048	13053	13058	13063	13068
(BSPP)									
Легированная, правая	–	–	65680	65685	65690	65695	65700	–	–

Стандарты британский и ISO

	№ по каталогу Типоразмеры труб (мм)			
	20 мм	25 мм	32 мм	40 мм
№ модели 11-R				
(ISO) Легированная, правая	75005	75010	75015	75020

Все резьбонарезные головки поставляются вместе с гребенками в собранном виде с завода.
Выделенные серым цветом резьбонарезные головки поставляются вместе с гребенками в разобранном виде.
Все подобранные резьбонарезные комплекты содержат резьбонарезные головки, трещотку в сборе, рукоять трещотки и указанные гребенки.

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

RIDGID

USE RIDGID THREAD CUTTING OIL

ТехноВита

Гребенки

Гребенки для резьбонарезного инструмента с трещоткой 00-R, 11-R, 12-R, 0-R или с тремя головками 30A, 31A

Материал или тип гребенки	№ по каталогу								
	Типоразмер трубы - витки резьбы на дюйм								
	1/8 - 27	1/4 - 18	3/8 - 18	1/2 - 14	3/4 - 14	1 - 11 1/2	1 1/4 - 11 1/2	1 1/2 - 11 1/2	2 - 11 1/2
Трубная коническая резьба (NPT)									
Легированная, правая	37810	37815	37820	37825	37830	37835	37840	37845	37850
Быстрорежущая, правая	37855	37860	37865	37870	37875	37880	37885	37890	37895
Быстрорежущая, левая	–	38050	38055	38060	38065	38070	38075	38080	38085
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	37900	37905	37910	37915	37920	37925	37930	37935	37940
Быстрорежущая для ПВХ, правая	–	–	70685	70690	70695	70700	70705	70710	70715
Быстрорежущая, реверсивная правая*	–	–	–	49707	49712	49717	49722	49727	–
Трубная цилиндрическая резьба (NPSM)									
Легированная, правая	37945	37950	37955	37960	37965	37970	37975	37980	37985
Трубная коническая резьба (BSPT)**									
	1/8 - 28	1/4 - 19	3/8 - 19	1/2 - 14	3/4 - 14	1 - 11	1 1/4 - 11	1 1/2 - 11	2 - 11
Легированная, правая	66110	66115	66120	66125	66130	66135	66140	66145	66150
Быстрорежущая, правая	66310	66315	66320	66325	66330	66335	66340	66345	66350
Быстрорежущая, левая	66405	66410	66415	66420	66425	66430	66435	–	66445
Быстрорежущая, реверсивная правая*	–	–	56337	56342	56347	56352	–	–	56367
Быстрорежущая для труб с пластиковым покрытием	–	–	–	92482	92477	92487	92492	92497	92542

** Направление гребенок в резьбонарезной головке может быть изменено на обратное для нарезания резьбы близко к стене.*
*** С резьбонарезной головкой английской модели.*

ISO Международная организация по стандартизации	Типоразмер кабелепровода в мм - шаг резьбы в мм				
	20 - 1.5	25 - 1.52	32 - 1.5	40 - 1.5	
Легированная, правая	85830	76305	85835	76315	

С резьбонарезной головкой 11-R ISO, см. стр. 4.6

BEC Английский электрический кабелепровод (1)	Типоразмер кабелепровода - витки резьбы на дюйм						
	1/2 - 18	5/8 - 8	3/4 - 16	1 - 16	1 1/4 - 16	1 1/2 - 14	
Легированная, правая	66155	66160	66165	66170	66175	–	

С резьбонарезной головкой 11-R BEC

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

Информацию о масляном насосе Модель 418 см. на стр. 4.12

ТехноВита

Ручные резьбонарезные головки со ступенчатой регулировкой

Модель 65R-TC

- Для нарезания резьбы на трубах 1" - 2".
- Центрирующий зажим заготовки.
- Защита от заклинивания.
- Только для правой резьбы.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Типоразмеры труб	Вес	
			дюймы	фунт	кг
36570	65R-TC	Резьбонарезная головка NPT с 1 комплектом быстрорежущих гребенок	1 - 2	27	12,3
65345	65R-TC	Резьбонарезная головка BSPT с 1 комплектом быстрорежущих гребенок	1 - 2	27	12,3
96720	–	Металлический кейс для переноски резьбонарезного инструмента серии 65R	–	8	3,7

Модель 65R-C

- Для нарезания резьбы на трубах 1" - 2".
- Собачка с защитой от заклинивания.
- Моментальный зажим кулачкового патрона.
- Только для правой резьбы.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Типоразмеры труб	Вес	
			дюймы	фунт	кг
36565	65R-C	Резьбонарезная головка NPT с 1 комплектом быстрорежущих гребенок	1 - 2	25	11,4
65340	65R-C	Резьбонарезная головка BSPT с 1 комплектом быстрорежущих гребенок	1 - 2	25	11,4
96720	–	Металлический кейс для переноски резьбонарезного инструмента серии 65R	–	8	3,7

Гребенки для головок со ступенчатой регулировкой моделей 65R-C и 65R-TC

Материал или тип гребенки	№ по каталогу	
	(NPT)	(BSPT)
	1" - 2" - 11½ витков/дюйм	1" - 2" - 11 витков/дюйм
Быстрорежущая, правая	38100	66450*
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	38105	–
Быстрорежущая гребенка для чугуна, правая	38110	–

** Для резьбонарезной головки BSPT*

Гребенки для резьбонарезных головок модели 4PJ с зубчатой передачей

Материал или тип гребенки	№ по каталогу							
	(NPT) Типоразмеры труб – витки на дюйм				(NPSM)* Типоразмеры труб – витки на дюйм			
	2½ - 8	3 - 8	3½ - 8	4 - 8	2½ - 8	3 - 8	3½ - 8	4 - 8
Быстрорежущая, правая	38220	38225	38230	38235	46732	46737	46742	46747
Быстрорежущая гребенка для чугуна, правая	38240	38245	38250	38255	–	–	–	–

** Для резьбонарезной головки NPSM*

Материал или тип гребенки	№ по каталогу			
	(BSPT) Типоразмеры труб – витки на дюйм			
	2½ - 11	3 - 11	3½ - 11	4 - 11
Быстрорежущая, правая	66535*	66540*	–	66550*

** Для резьбонарезной головки BSPT*

См. стр. 4.12

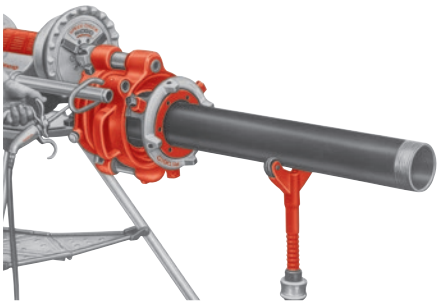
+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

RIDGID
USE RIDGID THREAD CUTTING OIL

ТехноВита

Конфигурации резьбонарезных головок

Электрорезьбонарезной инструмент с резьбонарезными головками моделей 141 и 161



Модель 300 с передней установкой

Модель 535 с задней установкой

Электропривод Модель 300 с передней установкой

Для применения резьбонарезных головок моделей 141 и 161 требуется следующее оборудование:

- Стойка 1206 (стр. 4.17)
- Подставка для труб (стр. 2.5)
- Масляный насос 418 (стр. 4.12)
- Стержень привода 844 (стр. 4.10)
- Скоба 758 - для головки 141 (стр. 4.10)
- Струбцины-фиксаторы 346 - для головки 161 (стр. 4.10)

Электропривод Модель 300 с задней установкой

Для применения резьбонарезных головок моделей 141 и 161 требуется следующее оборудование:

- Стойка 1206 (стр. 4.17)
- Тиски TRISTAND 460 (стр. 2.2)
- Масляный насос 418 (стр. 4.12)
- Универсальный ведущий вал 840A (стр. 4.10)

Станок для нарезания резьбы Модель 535 с передней установкой

(стр. 4.21)

Станок для нарезания резьбы Модель 535 с задней установкой (только ручной зажимной патрон)

Для применения резьбонарезных головок моделей 141 и 161 требуется следующее оборудование:

- Тиски TRISTAND 460 (стр. 2.2)
- Масляный насос 418 (стр. 4.12)
- Универсальный ведущий вал 840A (стр. 4.10)

Станок для нарезания резьбы 300 Compact с передней установкой

Для применения резьбонарезной головки модели 141 требуется следующее оборудование:

- Комплект 343 (стр. 4.10)

Станок для нарезания резьбы Модель 1233 с передней установкой

Для применения резьбонарезной головки модели 141 требуется следующее оборудование:

- Комплект 343 (стр. 4.10)

Станок для нарезания резьбы Модель 1224 с задней установкой

Для применения резьбонарезной головки модели 161 требуется следующее оборудование:

- Универсальный ведущий вал 840A (стр. 4.10)
- Тиски TRISTAND 460 (стр. 2.2)
- Масляный насос 418 (стр. 4.12)

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

Резьбонарезные головки со ступенчатой регулировкой

Модели 141/161

- Резьбонарезная головка модели 141 с одним комплектом гребенок позволяет нарезать резьбу на трубах 2½", 3", 3½", 4".
- Резьбонарезная головка модели 161 с одним комплектом гребенок позволяет нарезать резьбу на трубах 4", 4½", 5", 6". (Только NPT)
- Кулачковая муфта предотвращает заклинивание.
- Простая настройка на коническую или цилиндрическую резьбу.
- Моментальный зажим кулачкового патрона.
- Полностью герметичная зубчатая передача.
- Только для правой резьбы.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Типоразмеры труб	Вес	
			дюймы	фунт	кг
36620	141	Резьбонарезная головка NPT с 1 комплектом быстрорежущих гребенок	2½ - 4	88	40
65380	141	Резьбонарезная головка BSPT с 1 комплектом быстрорежущих гребенок	2½ - 4	88	40
36630	161	Резьбонарезная головка NPT с 1 комплектом быстрорежущих гребенок	4 - 6	141	64
39380	D-1440	Трещотка и рукоять	–	9½	4,3
96725	–	Металлический кейс для переноски резьбонарезных головок 141	–	17	7,7
41620	–	Смазка для редуктора	–	1	0,5

Принадлежности к резьбонарезной головке с зубчатой передачей

Подставка для трубы модели 46

Струбцины-фиксаторы для модели 346

Скоба № 758

Стержень привода модели 844

Универсальный ведущий вал модели 840A

Телескопический (104 - 127 см) ведущий вал для работы с резьбонарезными головками 141 и 161 на резьбонарезных станках.

Работа резьбонарезной головки

Резьбонарезные головки 141 и 161 в совокупности с указанными принадлежностями, а также электроприводом или резьбонарезным станком, позволяют нарезать резьбу на трубах диаметром до 4" и 6". См. стр. 4.9

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
42505	46	Регулируемая подставка для труб (стр. 2.5)	23	10,4
61122	840A	Универсальный ведущий вал	26	11,8
19366	758	Скоба (головка 141 с электроприводом 300)	1¼	0,6
40005	346	Струбцины-фиксаторы (головка 161 с электроприводом 300)	10½	4,8
42405	844	Стержень привода (станки моделей 300, 535M и станки старого типа)	5¾	2,6
42415	768	Соединительное звено привода в сборе (станки моделей 535, 535M и станки старого типа)	2½	1,1
54587	343	Комплект 343 для резьбонарезных станков 300 Compact и 1233 (стержень привода входит к комплект)	9	4,1
97882*	–	Комплект 141 для автоматического зажимного патрона станка модели 535 с кареткой, имеющей большой клиренс	12	5,4
16723**	–	Комплект 141 для ручного зажимного патрона станка модели 535 с кареткой, имеющей большой клиренс	12	5,4

** В комплекты входят все принадлежности, необходимые для нарезания резьбы с помощью головки 141, установленной на станке 535 с кареткой, имеющей большой клиренс.*
*** Стержень привода 844 в комплект не входит.*

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

USE RIDGID THREAD CUTTING OIL

ТехноВита

Гребенки

Для резьбонарезной головки модели 141

Материал или тип гребенки	№ по каталогу		
	(NPT)	(BSPT)	Гребенки для снятия фаски под сварку
	2½" - 4" - 8 витков/дюйм	2½" - 4" - 11 витков/дюйм	2½" - 4"
Быстрорежущая, правая	38120	66625*	–
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	70640	70645*	–
Быстрорежущая гребенка для чугуна, правая	38125	–	–
Быстрорежущая для ПВХ, правая	38130	–	–
Быстрорежущая гребенка для снятия фаски под 37,5° перед сваркой	–	–	38140

(NPSM) Американский стандарт для цилиндрической трубной резьбы - Используются гребенки (NPT) и поворотная на 180° направляющая стойка резьбонарезного станка
(BSPP) Британский стандарт для цилиндрической трубной резьбы - Используются гребенки (BSPT) и поворотная на 180° направляющая стойка резьбонарезного станка
** Для резьбонарезной головки BSPT*

Для резьбонарезной головки модели 161

Материал или тип гребенки	№ по каталогу	
	(NPT)	(BSPT)
	4" - 6" - 8 витков/дюйм	4" - 6" - 11 витков/дюйм
Быстрорежущая, правая	38155	66620*
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	70655	–

(NPSM) Американский стандарт для цилиндрической трубной резьбы - Используются гребенки (NPT) и поворотная на 180° направляющая стойка резьбонарезного станка
(BSPP) Британский стандарт для цилиндрической трубной резьбы - Используются гребенки (BSPT) и поворотная на 180° направляющая стойка резьбонарезного станка
** Для резьбонарезной головки BSPT*

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

Масло для резьбонарезки

Масло для резьбонарезки

- Охлаждает резьбу и трубу во время работы.
- Ускоряет удаление металла.
- Повышает качество резьбы.
- Снижает крутящий момент в процессе нарезания резьбы.

Резьбонарезные масла RIDGID не содержат хлор и другие галоиды, полихлорбифенилы и тяжелые металлы. Имеется полный лист данных по безопасности материалов.

№ по каталогу	Емкость	Вес		Станд. упак.
		фунт	кг	
11931	5 литров	51	23,2	4
11531	25 литров	51½	23,5	1
18251	240 литров (48 x 5 л)	573	260	48
16681	480 литров (96 x 5 л)	1,228	557	96
15681	600 мл, аэрозоль	9¼	4,2	12
11091	5 литров, синтетическая жидкость	51	23,2	4
11441	5 литров, синтетическая жидкость (только для Дании)	51	23,2	4
19611	500 мл, синтетический аэрозоль	14	6,4	12
41620	500 граммов, смазка для редуктора электродвигателя	–	–	1

Масляный насос

Масляный насос, Модель 418

Переносной масляный насос модели 418 более надежен по сравнению с использованными ранее. Насос в сборе и сверхпрочная емкость предназначены для увеличения производительности работы.

Насос в сборе

- На 50% большее количество смазочного масла на каждый рабочий ход по сравнению другими переносными насосами увеличивает срок службы гребенок.
- Эргономичная конструкция спусковой кнопки для нажима двумя пальцами, что уменьшает усталость рук пользователя.
- Литой прочный корпус с поворотной форсункой, не имеющий выступающих деталей, продлевает срок службы.

Резервуар для больших нагрузок

- Масляный насос модели 418 оборудован запатентованным закручивающимся и легко фиксирующимся поддоном-маслосборником.
- Материал стоек к царапинам, легче металла и не ржавеет.
- Резервуар стоек к образованию трещин или течи.
- Материал настолько прочный, что при нормальной эксплуатации удары не оставляют на нем выбоин, и с течением времени материал не теряет формы. В результате поддон-маслосборник всегда будет точно подходить по форме к резервуару.
- Цельный прессованный корпус исключает возможность подтеков в месте подсоединения шланга к резервуару.
- Удобная нескользящая рукоять с цельным крючком для упрощения переноски и работы.
- Размеры: диаметр поддона для сбора стружки 362 мм; глубина 212 мм; длина шланга 1,4 м.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
73442	418	Масляный насос с 5 литрами масла для резьбонарезки	20½	9,4
72342	402	Масляный насос общего назначения (в состав входят: нажимной механизм, шланг и крепления для навинчивания на канистру с маслом емкостью 1 галлон. Канистра и масло в комплект не входят)	2½	1,2
72332	#4	Только нажимной механизм	1¼	0,5
72327	#4	Нажминой механизм со шлангом 54" и соединительными муфтами шланга	2¼	1,0

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Переносные электрорезьбонарезные устройства

Электропривод модели 600

- Переносной мощный электропривод.
- Оборудован реверсивным универсальным электродвигателем.
- Размеры труб ⅛ - 1¼" (6 - 32 мм). Используется с резьбонарезными головками RIDGID 11-R.
- Идеален для применения на рабочих площадках, например, во время монтажа газопроводных труб.

Технические характеристики

- Электродвигатель: универсальный 1020 Вт, 230 В или 115 В, 50/60 Гц.
- Переключатель: рычажный для больших нагрузок с устройством защиты от непроизвольного включения. Отдельный переключатель направления вращения "ВПЕРЕД/НАЗАД" (FORWARD/REVERSE).
- Корпус привода: литой алюминиевый.
- Редуктор: с прямозубой цилиндрической и червячной передачей.
- Корпус и рукоять: прочный армированный стеклопластик для больших нагрузок.
- Частота вращения: 32 об/мин (без нагрузки).
- Размер: трубы ⅛ - 1¼" (6 - 32 мм).
- В комплект входят резьбонарезные головки: ½, ¾, 1, 1¼ (тип 11-R).
- Включает струбцину-фиксатор модели 601.
- Вес: 12½ фунт. (5,5 кг) (только электропривод).
- Длина: 20 дюймы (51 см).

Струбцина-фиксатор для модели 601 (входит в комплект)

№ по каталогу	№ модели	Описание	Гребенки	Вес	
				фунт	кг
13621	600	Электропривод 230 В	–	12⅛	5,5
13631	600	Электропривод 115 В	–	12⅛	5,5
14151	600	Электропривод 230 В (только для Швейцарии)	–	12⅛	5,5
13571	600-C	Электропривод 230 В, к-т головок ½ - 1¼", струбцина-фиксатор и кейс	BSPT	32	14,5
14171	600-C	Электропривод 230 В, к-т головок ½ - 1¼", струбцина-фиксатор и кейс (только для Швейцарии)	BSPT	32	14,5
13661	600-C	Электропривод 115 В, к-т головок ½ - 1¼", струбцина-фиксатор и кейс	BSPT	32	14,5
Дополнительные принадлежности					
73442	418	Масляный насос с 5 литрами жидкости для резьбонарезки		20½	9,4
34497	601	Струбцина-фиксатор		3	1,36
13793	–	Металлический кейс для переноски		–	–

Информацию о резьбонарезных головках 11-R см. на стр. 4.5 - 4.6
Информацию о гребенках см. на стр. 4.7

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Модель 690 со струбциной-фиксатором, резьбонарезными головками и кейсом для переноски

Модель 690 со струбциной-фиксатором

Электропривод модели 690

Электропривод модели 690 представляет собой легкий и мощный переносной электропривод. Он предназначен для нарезания резьбы на трубах ¼ - 2" (6 - 50 мм) с использованием резьбонарезных головок 11-R. Модель 690 оборудована полным комплектом резьбонарезных головок 11-R, ½ - 2", струбциной-фиксатором 691 и долговечным кейсом для переноски. Электропривод модели 690 превосходный легкий переносной электропривод для персонала, занимающегося техобслуживанием и ремонтом, а также для водопроводчиков, обслуживающих трубопроводы диаметром 2".

- Размеры труб: ⅛" - 2" (6 - 50 мм).
- Вес: 19 фунт. (8,6 кг) (только электропривод).
- Длина: 24 дюймы (61 см).
- Электродвигатель: универсальный 1020 Вт, 230 В или 115 В, 50/60 Гц.
- Переключатель: рычажный для больших нагрузок с устройством защиты от непроизвольного включения (автоматически фиксируется в выключенном положении при освобождении). Отдельный переключатель "ВПЕРЕД/ОСВОБОДИТЬ" (FORWARD/RELEASE).
- Редуктор: с прямозубой/цилиндрической червячной передачей. Установлены все валы, шариковые и игольчатые подшипники. Смазка редуктора осуществляется непрерывно.
- Корпус привода: литой алюминиевый.
- Корпус и рукоять: прочные армированные стеклопластиком и пластиком для промышленного применения.
- Частота вращения: 32 об/мин (без нагрузки).
- Укомплектован резьбонарезными головками: ½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2" (тип 11-R).
- Включает струбцину-фиксатор модели 691.
- Переходник резьбонарезной головки: применяется с резьбонарезными головками ⅛" - 1¼".
- Кейс для переноски.
- Вес: 8,5 кг (только машина).

№ по каталогу	№ модели	Описание	Гребенки	Вес	
				фунт	кг
51992	690	Электропривод 230 В	–	18¾	8,5
51987	690	Электропривод 115 В	–	18¾	8,5
51997	690	Электропривод 230 В (только для Швейцарии)	–	18¾	8,5
41732	690-C	Электропривод 230 В, к-т головок ½ - 2", струбцина-фиксатор и кейс	BSPT	55	25,0
41737	690-C	Электропривод 230 В, к-т головок ½ - 2", струбцина-фиксатор и кейс (только для Швейцарии)	BSPT	55	25,0
41967	690-C	Электропривод 115 В, к-т головок ½ - 2", струбцина-фиксатор и кейс	BSPT	55	25,0
Дополнительные принадлежности					
73442	418	Масляный насос с 5 литрами жидкости для резьбонарезки		21½	9,8
43292	691	Струбцина-фиксатор для модели 690		4⅜	2,0
13788	–	Металлический кейс для модели 690		13¼	6,0
39187	–	Переходник для головок		1 1/16	0,5

Информацию о резьбонарезных головках 11-R см. на стр. 4.5 - 4.6
Информацию о гребенках см. на стр. 4.7

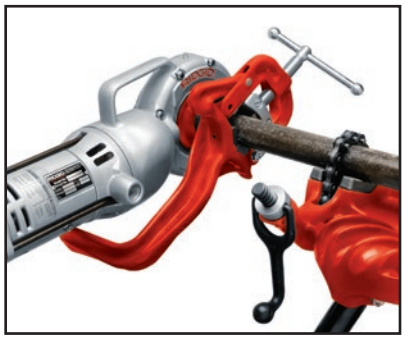
См. стр. 4.12

USE RIDGID THREAD CUTTING OIL

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Дополнительный кейс для переноски



Электропривод модели 700

- Переносной электропривод для больших нагрузок.
- Универсальный электродвигатель с реверсированием направления вращения, 1100 Вт, 115 В или 230 В.
- Размеры труб ⅛ - 2" (6 - 50 мм), болтов ¼" - 1" (8 - 25 мм) с резьбонарезными головками OO-RB. Предназначен для резьбонарезных головок RIDGID 12-R. Другие резьбонарезные головки RIDGID (OO-R, OO-RB, 11-R) можно использовать с переходниками. Также применяется с труборезами 258/258XL.

Технические характеристики

- Электродвигатель: универсальный 1100 Вт, 115 В или 230 В, 50/60 Гц.
- Переключатель: перекидной реверсивный.
- Редуктор: с прямозубой цилиндрической червячной передачей. Пружинные защелки для переходника. Шестерня патрона из закаленной стали.
- Корпус: литой алюминиевый.
- Частота вращения: 26 - 30 об/мин (без нагрузки).
- Размеры: трубы ⅛ - 2" (6 - 50 мм), болты ¼ - 1" (8 - 25 мм) (с использованием резьбонарезных головок OO-RB).
- Вес: 25 фунт. (11 кг) (только электропривод).
- Длина: 28¼" (71,7 см).

№ по каталогу	№ модели	Описание	Гребенки	Вес	
				фунт	кг
46832	700	Электропривод 115 В, 25 - 60 Гц	BSPT	30¾	14
12651	700	Электропривод 230 В, 25 - 60 Гц, с двойной изоляцией	BSPT	30¾	14
16251	700-C	Электропривод 115 В, 25 - 60 Гц ½ - 2" BSPT	BSPT	81½	37
16241	700-C	Электропривод 230 В, 25 - 60 Гц ½ - 2" BSPT	BSPT	81½	37
Дополнительные принадлежности					
42600	770	Переходник для головок OO-R и OO-RB		4⅜	2
42605	771	Переходник для головки O-R		4⅜	2
42610	772	Переходник для головки 11-R и R-200 (⅛" - 1¼")		4⅜	2
42615	773	Переходник для головки 111-R		2³⁄₁₆	1
42620	774	Переходник квадратного хвостовика - (¹⁵⁄₁₆") 24 мм для резьбовой головки модели 141		4⅜	2
42625	775	Струбцина-фиксатор для модели 700		11	5
42950	B-171-X	Металлический кейс для переноски модели 700 и принадлежностей		28¾	13

700-C содержит резьбонарезные головки 12-R (½" - 2"), кейс для переноски и струбцину-фиксатор 775.

(TOOLTIP) Струбцина-фиксатор модели 775 используется для облегчения противодействия вращающим моментам, возникающим при нарезании резьбы на трубе диаметром 1" и более.

См. стр. 4.12

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Электропривод модели 300

Только электропривод модели 300

- Быстрозажимной патрон RIDGID.
- Универсальный реверсивный однофазный электродвигатель, 1,5 кВт.
- Размер: трубы ⅛ - 2" (6 - 50 мм), с резьбонарезной головкой 141: 2½ - 4" (65 - 100 мм) и с резьбонарезной головкой 161: 4 - 6" (100 - 150 мм); прутки ¼ - 2" (6 - 52 мм).
- Утопленный переключатель "вперед/выкл./назад" (On/Off/Reverse).
- Идеально подходит для применения с желобонакатчиками RIDGID, см. стр. 5.1.
- Преобразуется в переносной резьбонарезной станок, см. стр. 4.17.

Технические характеристики

- Электродвигатель: универсальный реверсивный однофазный электродвигатель, 1,5 кВт, 230 В или 115 В, 50/60 Гц.
- Переключатель: типа "вперед/выкл./назад" (FOR/OFF/REV) для больших нагрузок и встроенная педаль-пускатель.
- Зажимной патрон: быстрозажимной патрон RIDGID со сменными губками кулачков.
- Частота вращения: 38 об/мин.
- Задний зажимной патрон: кулачкового действия, вращается вместе с зажимным патроном.
- Опорный стержень: для больших нагрузок (2).

№ по каталогу	№ модели	Привод	Размеры труб	Частота вращения об/мин	Вес	
			дюймы		фунт	кг
60082	300	230 В, 25 - 60 Гц универсальный	⅛ - 2	38	96	43,5
60077	300	115 В, 25 - 60 Гц универсальный	⅛ - 2	38	96	43,5
10031	300A	230 В, 25 - 60 Гц универсальный	⅛ - 2	38	95	43
10041	300A	115 В, 25 - 60 Гц универсальный	⅛ - 2	38	95	43
Дополнительные принадлежности						
42360	1206	Подставка к электроприводу 300			31	14,1
42575	32	Тележка для электроприводов и верстаков с тисками (TRISTAND)			14¼	6,5
68815	311	Каретка с рычагом №312			15	6,8
42385	312	Рычаг подачи каретки			3	1,4
42365	341	Зенковка для каретки с рычагом №311			7	3,2
73442	418	Масляный насос с 5 литрами масла для резьбонарезки			21½	9,8
42370	360	Трубрез для каретки №311			8½	3,9
97070	811A	Универсальная быстрооткрывающаяся резьбонарезная головка BSPT, только правая			12½	5,7
97080	815A	Самооткрывающаяся резьбонарезная головка BSPT, только правая			13½	6,1
68160	819	Патрон для изготовления "бочат" в сборе ½ - 2" BSPT (15 - 50 мм)			101½	4,8
22638	1452	Прикрепляемый лоток для инструмента			6	2,7
44715	E1666X	Комплект вставных зубьев зажимных губок			½	0,2
97365	–	Сменные губки кулачков для труб с покрытием			½	0,2
46660	E-863	Конус зенковки, левый/правый			7	3,2
41620	–	Смазка для редуктора			1	0,5

См. стр. 4.12

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Электропривод модели 300 (полный комплект)

Стандартные принадлежности

- Электропривод модели 300 с педалью-пускателем.
- Резьбонарезная головка модели 811A или универсальная резьбонарезная головка модели 815A.
- Комплект универсальных легированных гребенок ½ - ¾".
- Комплект универсальных легированных гребенок 1 - 2".
- Труборез модели 360 : размеры: трубы ⅛ - 2" (6 - 50 мм), стержень с роликом F-3 ¼ - ⅞" (8 - 22 мм), с режущим роликом E-1032 5⁄16 -1" (8 - 25 мм).
- Зенковка модели 341: с надежной фиксацией, конус с 5-ю канавками, правая, ⅛ - 2" (6 - 50 мм). Имеется специальная комбинированная правая/левая конусная зенковка E863.
- Каретка с рычагом модели 311.
- Подставка модели 1206.
- Масляный насос модели 418 или масляный поддон в сборе модели 330.

№ по каталогу	№ модели	Привод	Масляный насос	Размеры труб	Частота вращения об/мин	Резьбонарезные головки		Вес	
				дюймы		Быстрооткрывающаяся головка 811A	Самооткрывающаяся головка 815A	фунт	кг
12891	300C	115 В, 25 - 60 Гц универсальный, с ручной смазкой	418	⅛ - 2	38	•	–	187	85
12881	300CA	230 В, 25 - 60 Гц универсальный, с ручной смазкой	418	⅛ - 2	38	–	•	185	84
13181	300AC	115 В, 25 - 60 Гц универсальный, с автоматической смазкой	330	⅛ - 2	38	•	–	209½	95
13191	300AAC	230 В, 25 - 60 Гц универсальный, с автоматической смазкой	330	⅛ - 2	38	–	•	209½	95

См. стр. 4.12

Информацию о резьбонарезных головках см. на стр. 4.16
Информацию о гребенках см. на стр. 4.30 - 4.32

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Автоматический резьбонарезной станок модели 535A

Модель 535A с дополнительной подставкой для станка 200A

Стандартные принадлежности: только станок:

- Труборез: модель 820
- Зенковка: модель 341
- Масло: 5 литров жидкости для резьбонарезки
- Запасной режущий ролик E-1032
- 2 шестигранных ключа (5⁄32", 3⁄16")

Станок в полной комплектации: только станок, плюс:

- Резьбонарезная головка: модели 811-A или 815-A
- Гребенки: легированная BSPT ½ - ¾", легированная BSPT 1 - 2" (универсальный двигатель), быстрорежущая BSPT ½ - ¾", быстрорежущая BSPT 1" - 2" (асинхронный двигатель)

Размеры

- Трубы: ⅛ - 2" (6 - 50 мм), 2½ - 4" (65 - 100 мм) с резьбонарезной головкой 141.
- Болты: ¼ - 2" (8 - 52 мм).

Модель 535A, прочная и надежная, предназначена для промышленного применения, с возросшей производительностью благодаря ее дополнительным функциям. Большой лоток для сбора стружки и емкость для масла делают модель 535A идеальной для более длительного беспрерывного нарезания резьбы. В модели 535A имеется каретка с большим клиренсом, которая облегчает выполнение операции нарезания резьбы, а большая верхняя крышка - удобная подставка для инструментов и материалов во время работ. Модель 535A разработана для максимального срока службы с важнейшими нововведениями для профессионалов, работающих с трубами. Пользователи также получают преимущества от взаимозаменяемости деталей между ручной моделью 535, автоматической моделью 535A и другим оборудованием RIDGID.

Характерные особенности

- Автоматический зажимной патрон.
- Частота вращения: 36 об/мин (универсальный) или с электрическим переключением 35/70 об/мин (3-фазный).
- Большая емкость с маслом 6,6 литра.
- Большой лоток для стружки.
- Большая верхняя крышка - удобная подставка для инструментов и фиттингов во время работ.
- Каретка с большим клиренсом.
- Можно использовать с резьбонарезной головкой модели 141.
- Применяются резьбонарезные головки модели 815A (самооткрывающиеся) или модели 811A (быстрооткрывающиеся).
- Имеется линейка для быстрого и точного среза заготовки.

Технические характеристики

- Электродвигатель: на выбор, универсальный (1,5 кВт) или трехфазный асинхронный (1,35/1,7 кВт).
- Переключатели: типа "вперед/выкл./назад" (FOR/OFF/REV) и встроенная педаль-пускатель.
- Зажимной патрон: автоматический с четырьмя коваными губками с возможностью перестановки в обратном направлении.
- Задний центрирующий патрон: автоматический, только для центрирования.
- Труборез: самоцентрирующийся, полностью плавающий. Выпускаются две модели:
  - Одна модель стандартная. Роликовый труборез модели 820, размеры труб ⅛ - 2" (6 - 50 мм), размеры болтов ¼ - 1" (8 - 25 мм).
  - Вторая модель дополнительная. Труборез с лезвиями модели 821, размеры труб ½ - 2" (15 - 50 мм). См. таблицу заказа.
- Частота вращения: 36 об/мин (универсальный) или с электрическим переключением 35/70 об/мин (3-фазный).
- Зенковка: конус с 5-ю канавками, правая, ⅛ - 2" (6 - 50 мм).
- Масляный насос: самопрокачивающий шестеренчатый масляный насос.
- Имеется комбинированная правая/левая зенковка.

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

№ по каталогу	№ модели	Привод	Размеры труб	Частота вращения об/мин	Резьбонарезные головки		Вес	
			дюймы		Быстрооткрывающаяся головка 811A	Самооткрывающаяся головка 815A	фунт	кг
96067	535 с автоматическим патроном	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	36	–	–	255¾	116
96072	535 с автоматическим патроном	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	36	–	–	255¾	116
96057	535 с автоматическим патроном	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	⅛ - 2	35 / 70	–	–	255¾	152
33471	535 с автоматическим патроном В комплекте с ½" - 2" BSPT	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	36	•	–	269	122
33481	535 с автоматическим патроном В комплекте с ½" - 2" BSPT	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	36	•	–	269	122
33491	535 с автоматическим патроном В комплекте с ½" - 2" BSPT	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	36	–	•	269	122
33501	535 с автоматическим патроном В комплекте с ½" - 2" BSPT	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	⅛ - 2	35 / 70	•	–	348¼	158
33511	535 с автоматическим патроном В комплекте с ½" - 2" BSPT	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	⅛ - 2	35 / 70	–	•	348¼	158

Дополнительные подставки для резьбонарезных станков

Модель 100A

Модель 150A

Принадлежности для станка модели 535A

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
42365	341	Зенковка	6¾	3,1
42390	820	Роликовый трубогиб	8½	3,9
92457	100A	Универсальная подставка на ножках	75	34,5
92462	150A	Универсальная подставка на колесах	103	46,7
92467	200A	Универсальная подставка на колесах, с ящиком	104	74,5
68160	819	Патрон для изготовления "бочат" в сборе ½" - 2" BSPT	10½	4,8
41620	–	Смазка для редуктора	1	0,5
35867	839	Комплект переходников к патрону для изготовления "бочат" 819	16½	7,5
97882	535A	Комплект для установки 141	12	5,4
12138	535A	Комплект для нарезания резьбы слева	2½	1,2
42485	4U	Стойка для резьбонарезной головки	8½	3,9
42490	6U	Стойка для резьбонарезной головки	12½	5,7
97065	811A	Резьбонарезная головка NPT, быстрооткрывающаяся, правая	12½	5,7
97075	815A	Резьбонарезная головка NPT, самооткрывающаяся, правая	13	5,9
23297	856	Резьбонарезная головка BSPT, быстрооткрывающаяся, левая	12½	6,7
97070	811A	Резьбонарезная головка BSPT, быстрооткрывающаяся, правая	12½	6,7
97080	815A	Резьбонарезная головка BSPT, самооткрывающаяся, правая	13	6,9
97045	531	Резьбонарезная головка для болтов, быстрооткрывающаяся, правая/левая ¼" - 1"	7½	3,4
97050	532	Резьбонарезная головка для болтов, быстрооткрывающаяся, правая/левая 1⅛" - 2"	9	4,1

Гребенки: все универсальные гребенки и гребенки для болтов; все гребенки для болтов 500B, см. стр. 4.31 - 4.32.

Модель 200A со стальным ящиком

Характерные особенности стального ящика

- Стальные стенки 17-го калибра и сварная конструкция.
- Две внутренних и одна наружная полка для хранения.
- Большая складная дверца в два сложения со стальным запором.
- Выемки для хранения шнура питания и педали-пускателя.
- Две пробки сливных отверстий для упрощения очистки.

(TOOLTIP) При нарезании резьбы с частотой вращения 45 об/мин или выше используйте быстрорежущие гребенки.

См. стр. 4.12

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Модель 535
Резьбонарезной станок

Модель N° 535

Размеры

- Трубы: ⅛ - 2" (6 - 50 мм), 2½ - 4" (65 - 100 мм), 4" - 6" (100 - 150 мм) с резьбонарезными головками 141 и 161.
- Болты: ¼ - 2" (6 - 52 мм).

Модель 535 прочная и надежная, предназначена для промышленного применения, с возросшей производительностью благодаря ее дополнительным функциям. Большой лоток для сбора стружки и емкость для масла делают модель 535 идеальной для длительного беспрерывного нарезания резьбы. В модели 535 имеется каретка с большим клиренсом, которая облегчает выполнение операции нарезания резьбы, а большая верхняя крышка - удобная подставка для инструментов и материалов во время работ. Модель 535 разработана для максимального срока службы с важнейшими нововведениями для профессионалов, работающих с трубами. Пользователи также получают преимущества от взаимозаменяемости деталей между моделью 535, автоматической моделью 535A и другим оборудованием RIDGID.

Характерные особенности

- Большой поддон для емкости с маслом 6,6 литра.
- Большой лоток для стружки.
- Большая верхняя крышка для хранения инструментов и арматуры удобно расположена.
- Каретка с большим клиренсом.
- Быстрозажимной патрон с центрами губок кулачков и мгновенным захватом рабочей заготовки.
- Можно использовать с резьбонарезными головками моделей 141 и 161.
- Применяются резьбонарезные головки модели 815A (самооткрывающиеся) или модели 811A (быстрооткрывающиеся).
- Имеется линейка для быстрого и точного среза заготовки.

Технические характеристики

- Электродвигатель: на выбор, универсальный (1,5 кВт) или трехфазный асинхронный (1,35/1,7 кВт).
- Переключатели: типа "вперед/выкл./назад" (FOR/OFF/REV) и встроенная педаль-пускатель.
- Зажимной патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков (3).
- Задний центрирующий патрон: кулачкового действия, вращается вместе с зажимным патроном.
- Труборез: самоцентрирующийся, полностью плавающий. Выпускаются две модели:
  - Одна модель стандартная. Роликовый труборез модели 820, размеры труб ⅛ - 2" (6 - 50 мм), размеры болтов ¼ - 1" (8 - 25 мм).
  - Вторая модель дополнительная. Труборез с лезвиями модели 821, размеры труб ½ - 2" (15 - 50 мм). См. таблицу заказа.
- Частота вращения: 36 об/мин (универсальный) или с электрическим переключением 35/70 об/мин (3-фазный).
- Зенковка: конус с 5-ю канавками, правая, ⅛ - 2" (6 - 50 мм).
- Масляный насос: самопрокачивающий шестеренчатый масляный насос.
- Имеется комбинированная правая/левая зенковка.

Стандартные принадлежности: только станок:

- Труборез: модель 820
- Зенковка: модель 341
- Масло: 5 литров жидкости для резьбонарезки
- Запасной режущий ролик E-1032
- 2 шестигранных ключа (5⁄32", 3⁄16")

Станок в полной комплектации: только станок, плюс:

- Резьбонарезная головка: модели 811-A или 815-A
- Гребенки: легированная BSPT ½" - ¾", легированная BSPT 1" - 2" (универсальный двигатель), быстрорежущая BSPT ½" - ¾", быстрорежущая BSPT 1" - 2" (асинхронный двигатель)

(TOOLTIP) Для достижения наилучших результатов при нарезании резьбы всегда используйте высококачественное чистое масло.

См. стр. 4.12

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

№ по каталогу	№ модели	Привод	Размеры труб	Частота вращения об/мин	Резьбонарезные головки		Вес	
			дюймы		Быстрооткрывающаяся головка 811A	Самооткрывающаяся головка 815A	фунт	кг
96052	535 с ручным патроном	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	36	–	–	255¾	116
96062	535 с ручным патроном	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	36	–	–	255¾	116
96047	535 с ручным патроном	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	⅛ - 2	35 / 70	–	–	255¾	116
66630	535 с ручным патроном В комплекте с ½ - 2" BSPT	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	36	•	–	251	114
10971	535 с ручным патроном В комплекте с ½ - 2" BSPT	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	36	•	–	251	114
10981	535 с ручным патроном В комплекте с ½ - 2" BSPT	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	36	–	•	251	114
12441	535 с ручным патроном В комплекте с ½ - 2" BSPT	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	⅛ - 2	35 / 70	•	–	348	158
12451	535 с ручным патроном В комплекте с ½ - 2" BSPT	400 В, 50 Гц, 3-фазный, асинхронный	⅛ - 2	35 / 70	–	•	348	158

Дополнительные подставки для резьбонарезных станков

№ 100A

№ 150A

№ 200A со стальным ящиком

Принадлежности для станка модели 535

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
42365	341	Зенковка	6¾	3,1
42390	820	Роликовый труборез	8½	3,9
97365	–	Сменные губки кулачков для труб с покрытием	½	0,2
92457	100A	Универсальная подставка на ножках	75	34,5
92462	150A	Универсальная подставка на колесах	103	46,7
92467	200A	Универсальная подставка на колесах, с ящиком	104	74,5
58007	–	Переходный кронштейн подставки для инструмента модели 535 до 1996 года выпуска	17	7,7
96517	MJ-1	Комплект 535M для нарезания резьбы слева	3½	1,6
42415	768	Агрегат привода для головки 141 (модель 535)	2½	1,1
16723	4135	Агрегат привода для каретки с большим клиренсом для головки 141 (модель 535M)	12	5,5
42405	844	Стержень привода для головки 141	5¾	2,6
51005	819	Патрон для изготовления "бочат" в сборе ½ - 2"	10½	4,8
41620	–	Смазка для редуктора	1	0,5

Характерные особенности стального ящика

- Стальные стенки 17-го калибра и сварная конструкция.
- Две внутренних и одна наружная полка для хранения.
- Большая складная дверца в два сложения со стальным запором.
- Выемки для хранения шнура питания и педали-пускателя.
- Две пробки сливных отверстий для упрощения очистки.

Дополнительные принадлежности

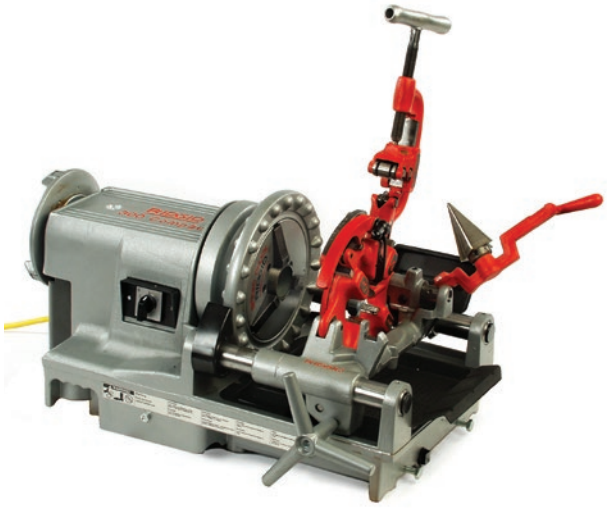
- Резьбонарезные головки и гребенки. (стр. 4.25 - 4.30)
- Стойки для резьбонарезных головок. (стр. 4.25)
- Подставки - имеются три модели.
- Масло для резьбонарезки. (стр. 4.12)
- Патрон для изготовления "бочат". (стр. 4.33)

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

Резьбонарезной станок модели 300 Compact



Размеры труб

- Трубы: ⅛ - 2" (6 - 50 мм).
- Болты: ¼ - 2" (6 - 52 мм).

Характерные особенности

- Производительность, проверенная при больших нагрузках.
- Легкая конструкция, позволяющая переноску.
- Быстрая транспортировка и подготовка к работе.
- Автономная система смазки с регулируемым потоком.
- Универсальное применение для нарезания резьбы и накатки желобков.
- Бесшумная работа.

Технические характеристики

- Электродвигатель: 1,7 кВт, универсальный, 25 - 60 Гц.
- Устройство управления двигателем: поворотный переключатель типа "вперед/выкл./назад" (FOR/OFF/REV) для жестких условий эксплуатации и встроенная педаль-пускатель.
- Частота вращения: 38 об/мин.
- Зажимной патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Система подачи масла: через резьбонарезную головку. Встроенная емкость для масла. Самопрокачивание, равномерный поток, шестеренчатый насос.
- Труборез: модель 360, самоцентрирующийся с режущим роликом, полностью плавающий.
- Зенковка: модель 344, ⅛ - 2", конус с пятью канавками, только правая.

Стандартные принадлежности

Резьбонарезной станок модели 300 Compact с педалью-пускателем:

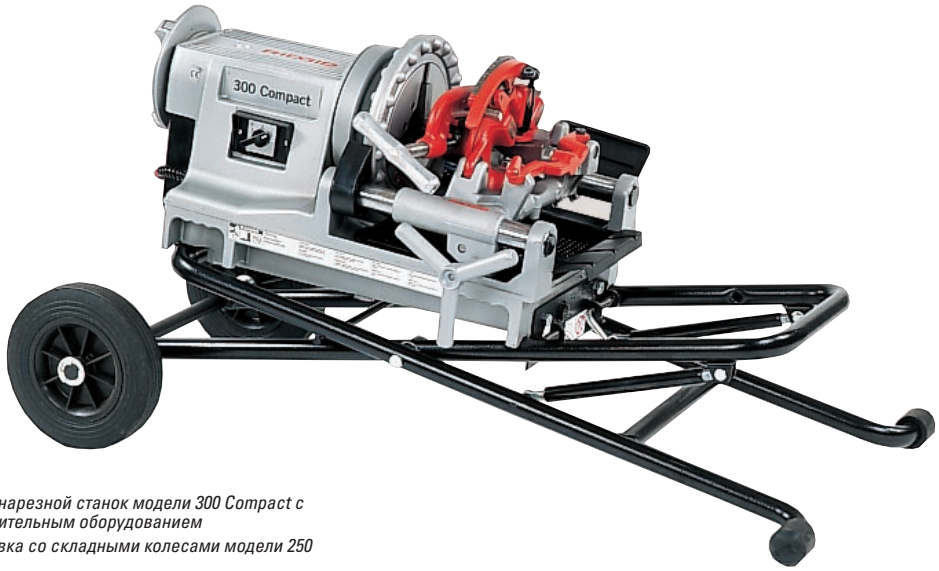
- Самооткрывающаяся резьбонарезная головка одной модели 815A (BSPT) ⅛ - 2".
- Один комплект унивесальных легированных гребенок ½ - ¾".
- Один комплект унивесальных легированных гребенок 1 - 2".
- Один труборез модели 360 с режущим роликом E-1032.
- Одна зенковка модели 344.
- Масло: 5 литров жидкости для резьбонарезки.

№ по каталогу	№ модели	Привод	Размеры труб	Частота вращения об/мин	Самооткрывающиеся резьбонарезные головки модели 815A	Вес	
			дюймы			фунт	кг
50697	300 Compact	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	38	•	154	70,0
50692	300 Compact	115 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	38	•	154	70,0
20391	300 Compact (DK)	230 В, 25 - 60 Гц, универсальный	⅛ - 2	38	•	154	70,0

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита



Резьбонарезной станок модели 300 Compact с дополнительным оборудованием
Подставка со складными колесами модели 250

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
Резьбонарезные головки				
97080	815A	⅛ - 2" BSPT, самооткрывающаяся, правая	13	5,9
45322	815A	⅛ - 2" BSPT, самооткрывающаяся, правая, европ. RT	13	5,9
97075	815A	⅛ - 2" NPT, самооткрывающаяся, правая	13	5,9
97070	811A	⅛ - 2" BSPT, быстрооткрывающаяся	12	5,4
97065	811A	⅛ - 2" NPT, быстрооткрывающаяся, правая	13	5,9
97045	531	¼ - 1" для болтов, быстрооткрывающаяся, правая/левая	8	3,6
97050	532	¼ - 2" для болтов, быстрооткрывающаяся, правая/левая	9	4,1
Дополнительные принадлежности				
67662	–	Кронштейн переходника желобонакатчика модели 916 для модификации электропривода 300 модели 916	30	13,6
68160	819	Патрон для изготовления "бочат" ½ - 2" BSPT	10.5	4,8
41620	–	Смазка для редуктора	1	0,5
Подставки (см. стр. 4.24)				
58077	250	Подставка со складными колесами	45	21,0
92457	100A	Универсальная подставка на ножках	75	34,5
92462	150A	Универсальная подставка на колесах	103	46,7
92467	200A	Универсальная подставка на колесах, с ящиком	164	74,5

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

Подставки для резьбонарезных станков

Модель 100A

Модель 150A

Модель 200A со стальным ящиком

Модель N° 250

Подставки

Подставки обеспечивают возможность работы в любой ситуации. Подставка со складными колесами модели 250 обеспечивает повышенную маневренность. Пневматические поршни позволяют быстро поднять станок на рабочую высоту с минимальным усилием. (Не пригодны к использованию с желобонакатчиками или с резьбонарезными головками модели 141.)

Подставки

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
92457	100A	Универсальная подставка на ножках	75	34,1
92462	150A	Универсальная подставка на колесах	103	46,7
92467	200A	Универсальная подставка на колесах, с ящиком	104	47,2
58077	250	Подставка со складными колесами (для моделей RIDGID 300 Compact и 1233)	45	21,0
22563	–	Стальной ящик	42	19,3

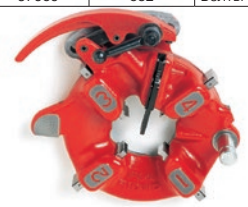
+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

Дополнительные резьбонарезные головки

№ по каталогу	№ модели	Описание резьбонарезной головки	Принцип открыв.	Направ. резьбы	Смазка через резьбонарезную головку	Применяемые гребенки	Размеры труб	Диам. болтов	Применение	Вес	
										фунт	кг
Резьбонарезная головка NPT для станков											
97065	811A	Универсальная	Б.О.	Правая	Да	Унив.	⅛ - 2"	¼ - 2"	R	12½	5,7
97075	815A	Универсальная	С.О.	Правая	Да	Унив.	⅛ - 2"	¼ - 2"	R	13	5,9
23282	842	Универсальная	Б.О.	Левая	Да	Унив.	⅛ - 2"	–	R	12½	5,7
10491	555	555	Б.О.	Правая	Да	Двойные/для болтов	⅛ - ¾"	–	R	8	3,6
Резьбонарезные головки BSPT для станков											
97070	811A	Универсальная	Б.О.	Правая	Да	Унив.	⅛ - 2"	¼ - 2"	R	12½	5,7
97080	815A	Универсальная	С.О.	Правая	Да	Унив.	⅛ - 2"	¼ - 2"	R	13	5,9
45322	815A	Универсальная европ. RT	С.О.	Правая	Да	Унив.	⅛ - 2"	¼ - 2"	R	13	5,9
23297	856	Универсальная	С.О.	Левая	Да	Унив.	⅛ - 2"	–	R	12½	5,7
10491	555	555	Б.О.	Правая	Да	Двойные/для болтов	¼ - ¾"	–	R	8	3,6
Резьбонарезные головки для болтов											
97045	531	Болты	Б.О.	Пр./лев.	Да	500B	–	¼ - 1"	R	7½	3,4
97050	532	Болты	Б.О.	Пр./лев.	Да	500B	–	1¼ - 2"	R	9	4,1



№815A
Самооткрывающаяся головка

№811A
Быстрооткрывающаяся головка

№ 532
Резьб. головка для болтов

№856/842
Универсальная резьбонарезная головка

Резьб. головка №555

R = Станки моделей 1233, 535-535A и 300, 300 Compact и 300-A с кареткой.
Б.О. = Быстрооткрывающаяся головка - гребенки отводятся вручную поворотом рычага, когда нарезана резьба нужной длины.
С.О. = Самооткрывающаяся головка - рычаг защелки автоматически отводит гребенки, когда нарезана резьба нужной длины.
Резьбонарезная головка №811A используется взамен резьбонарезных головок №811 и №841.
Резьбонарезная головка №815A используется взамен резьбонарезных головок №815 и №845.
Резьбонарезная головка №555 используется взамен резьбонарезной головки №515.
Примечание. В резьбонарезных головках BSPT применяются только гребенки BSPT.
Примечание. Резьбонарезные головки 531 и 532 используются взамен резьбонарезной головки 500B.
Дополнительные резьбонарезные головки поставляются без гребенок.

Отличия резьбонарезных головок

- Самооткрывающаяся - с автоматическим отведением гребенок для частого нарезания резьб определенной длины.
- Быстрооткрывающаяся - с ручным отведением гребенок для нарезания необходимой пользователю длины резьбы.
- Гребенка для болтов - специально для нарезания резьбы на болтах.

Подставки для всех резьбонарезных головок станков

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
42485	4U	4 резьбонарезные головки	8½	3,9
42490	6U	6 резьбонарезных головок	12½	5,7

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

Резьбонарезной станок модели 1233

Размеры

- Трубы: ¼ - 3" (8 - 80 мм), 2½ - 4" (65 - 100 мм) с резьбонарезной головкой 141.
- Болты: 10 - 52 мм до 30 ед. по Роквеллу.

Характерные особенности

- Трубная резьба ¼ - 3" при частоте вращения 36 об/мин.
- Непрерывная и качественная смазка гребенок и рабочей заготовки через головку.
- Возможно использование с желобонакатчиками RIDGID моделей 916, 918 и 975.

Технические характеристики

- Электродвигатель: 1,7 кВт, универсальный, 50 - 60 Гц.
- Переключатели: поворотный переключатель типа "назад/выкл./вперед" (Reverse / Off / Forward) для больших нагрузок плюс встроенная педаль-пускатель.
- Частота вращения: 36 об/мин.
- Зажимной патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Задний центрирующий патрон: кулачкового действия.
- Труборез: модель 763, ¼ - 3", самоцентрирующийся с режущим роликом E-1032.
- Зенковка: модель 743, ¼ - 3", с 5-ю канавками.
- Система подачи масла: с регулируемым потоком через резьбонарезную головку. Встроенная емкость для масла.
  Самопрокачивание, равномерный поток, шестеренчатый насос.

№ по каталогу	№ модели	Привод	Размер (BSPT)	Частота вращения об/мин	Резьбонарезные головки		Вес	
			дюймы		Самооткрывающаяся головка 815A	Самооткрывающаяся головка 928	фунт	кг
20215	1233	230 В, 50 - 60 Гц универсальный	⅛ - 3	36	•	•	178½	81
20220	1233	115 В, 50 - 60 Гц универсальный	⅛ - 3	36	•	•	178½	81
55212	1233	230 В, 50 - 60 Гц универсальный	⅛ - 2	36	•	–	156½	71

Стандартные принадлежности

- Резьбонарезные головки: модель 815A ⅛ - 2", BSPT; модель 928A 2½ - 3", BSPT.
- Гребенки: ½ - ¾" BSPT легированные. 1 - 2" BSPT легированные. 2½ - 3" BSPT быстрорежущие.
- Труборез: модель 763, ¼ - 3", самоцентрирующийся с режущим роликом E-1032.
- Зенковка: модель 743, ¼ - 3", с 5-ю канавками.
- Масло: 5 литров жидкости для резьбонарезки.

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

Дополнительные подставки для резьбонарезных станков

№ 100A

№ 150A

№ 200A со стальным ящиком

Подставки для станка модели 1233

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
92457	100A	Универсальная подставка на ножках	75	34,1
92462	150A	Универсальная подставка на колесах	103	46,7
92467	200A	Универсальная подставка на колесах, с ящиком	104	47,2
58077	250	Подставка со складными колесами (для моделей RIDGID 300 Compact и 1233)	45	21,0
22563	–	Стальной ящик	42	19,3

Резьбонарезные головки для модели 1233

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
97080	815A	⅛ - 2" BSPT, самооткрывающаяся, правая	13	5,9
45322	815A	⅛ - 2" BSPT, самооткрывающаяся, правая, европ. RT	13	5,9
97075	815A	⅛ - 2" NPT, самооткрывающаяся, правая	13	5,9
97070	811A	⅛ - 2" BSPT, быстрооткрывающаяся	12	5,4
97065	811A	⅛ - 2" NPT, быстрооткрывающаяся, правая	13	5,9
97045	531	¼ - 1" для болтов, быстрооткрывающаяся, правая/левая	8	3,6
97050	531	¼ - 2" для болтов, быстрооткрывающаяся, правая/левая	9	4,1
93562	928	2½ - 3" BSPT, самооткрывающаяся, правая	18	8,2
54437	728	2½ - 3" NPT, самооткрывающаяся, правая	18	8,2

Гребенки 2½" - 3" (для ¼" - 2", см. стр. 4.30 - 4.31)

Материал или тип гребенки	BSPT	NPT
Типоразмеры труб дюймы х витки/дюйм	**2½" x 3" x 11 витков/дюйм**	**2½" x 3" x 8 витков/дюйм**
Быстрорежущая, правая	51377	54452

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

Резьбонарезной станок модели 1224

Модель N° 1224

Размеры

- Трубы: ¼ - 4" (8 - 100 мм), 4 - 6" (100 - 150 мм) с резьбонарезной головкой 161.
- Болты: ¼ - 2" (6 - 52 мм).

Характерные особенности

- Трубная резьба ¼ - 2" при частоте вращения 36 об/мин и 2½ - 4" при частоте вращения 12 об/мин.
- Резьбонарезной станок модели 1224 нарезает резьбу на трубах широкой номенклатуры, в том числе на трубах из черного металла, оцинкованных или имеющих пластиковое покрытие, на кабелепроводах из нержавеющей стали, IMC и толстостенных кабелепроводах, а также на прутках твердостью до 30 единиц C по Роквеллу.
- Асинхронный электродвигатель обеспечивает звуковой уровень шума в пределах, установленных законодательными органами.
- Специальный асинхронный электродвигатель с постоянно подсоединенным конденсатором позволяет инструменту модели 1224 нарезать резьбу на всем ассортименте материалов даже при падении напряжения.
- Универсальная резьбонарезная головка ¼ - 2"; резьбонарезная головка со ступенчатой регулировкой 2½ - 4" позволяют нарезать коническую или цилиндрическую резьбу NPT/NPSM или резьбу BSPT/BSPP.
- Непрерывная и качественная смазка гребенок и рабочей заготовки через головку.

Технические характеристики

- Электродвигатель: 1,1 кВт, однофазный, 50 Гц, асинхронного типа.
- Переключатели: поворотный переключатель типа "назад/выкл./вперед" (Reverse / Off / Forward) для больших нагрузок и встроенная педаль-пускатель.
- Частота вращения: 36/12 об/мин.
- Редуктор: двухскоростной редуктор с передаточным отношением 3:1.
- Зажимной патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Задний центрирующий патрон: кулачкового действия.
- Труборез: модель 764, полностью плавающий, самоцентрирующийся ¼ - 4" с режущим роликом F-229.
- Зенковка: модели 744, ¼ - 4", лезвийного типа.
- Система подачи масла: через резьбонарезную головку.
- Насос: самопрокачивающийся, шестеренчатый с автореверсированием и равномерным потоком.

№ по каталогу	№ модели	Привод	Размер (BSPT)	Частота вращения, об/мин	Резьбонарезные головки		Вес	
			дюймы		Самооткрывающаяся головка 911	Самооткрывающаяся головка 914	фунт	кг
26107	1224	230 В, 50 Гц асинхронный (BSPT)	¼ - 4	36/12	•	•	463	210
26112	1224	115 В, 50 Гц асинхронный (BSPT)	¼ - 4	36/12	•	•	463	210
31442	1224	230 В, 50 Гц асинхронный (NPT)	¼ - 4	36/12	711 Резьбонарезная головка	714 Резьбонарезная головка	463	210

Подставки для станка модели 1224

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
92457	100A	Универсальная подставка на ножках	75	34,5
92462	150A	Универсальная подставка на колесах	103	46,7
92467	200A	Универсальная подставка на колесах, с ящиком	164	74,5
22563	–	Стальной ящик	42	19,3

Стандартные принадлежности

Резьбонарезной станок модели 1224 с педалью-пускателем:

- Резьбонарезная самооткрывающаяся головка со ступенчатой регулировкой одной модели 714 (914) 2½ - 4".
- Резьбонарезная универсальная самооткрывающаяся головка одной модели 711 (911) ¼ - 2".
- Один комплект унивесальных легированных гребенок ½ - ¾".
- Один комплект унивесальных легированных гребенок 1 - 2".
- Один комплект быстрорежущих гребенок 2½ - 4" 1224.
- Один труборез модели 764.
- Одна зенковка модели 744.
- Один запасной режущий ролик F-229.
- Масло: 5 литров жидкости для резьбонарезки.
- Три (3) шестигранных гаечных ключа.
- Инструменты и оснастка: 4 шестигранных гаечных ключа, режущий ролик F-229 для больших нагрузок, комбинированный ключ на ¾", кейс для инструмента.

См. стр. 4.12

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Модель N° 541
Модель N° 542

Модель N° 713
Модель N° 913

Резьбонарезная головка со ступенчатой регулировкой модели 714 (914).

Резьбонарезные головки для станка модели 1224

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб	Вес	
			дюймы	фунт	кг
26132	711	Самооткрывающаяся универсальная правая резьбонарезная головка, NPT	¼ - 2	12¼	5,6
26152	714	Самооткрывающаяся правая резьбонарезная головка со ступенчатой регулировкой, NPT	2½ - 4	30	13,6
26137	911	Самооткрывающаяся универсальная правая резьбонарезная головка, BSPT	¼ - 2	12¼	5,6
26157	914	Самооткрывающаяся правая резьбонарезная головка со ступенчатой регулировкой, BSPT	2½ - 4	30	13,6
26162	541	Быстрооткрывающаяся левая/правая резьбонарезная головка для болтов	¼ - 1	7½	3,4
26167	542	Быстрооткрывающаяся левая/правая резьбонарезная головка для болтов	1⅛ - 2	9¼	4,2
55447	725	Головка для накатки желобков (гребенки в комплект не входят)	2½ - 4	30	13,6
57497	–	Комплект гребенок для накатки желобков 2½ - 3½"	2½ - 3½	2¼	1,0
57507	–	Только лезвие для нарезания желобков 2½ - 3½"	–	–	–
57492	–	Комплект гребенок для нарезания желобков 4"	4	2¼	1,0
57502	–	Только лезвие для нарезания желобков 4"	–	–	–
55452	766	Труборез с лезвиями	¾ - 4	21	9,5

Примечание. Резьбонарезные головки поставляются без гребенок. Все резьбонарезные головки обеспечивают смазку через головку.

Гребенки 2½" - 4" (для ¼" - 2" см. стр. 4.30 - 4.31)

№ по каталогу	Описание	Размеры труб	Вес	
		дюймы	фунт	кг
26192	1224 быстрорежущие гребенки NPT	2½ - 4	2¼	1,0
33642	1224 быстрорежущие гребенки BSPT	2½ - 4	2¼	1,0
31827	1224 быстрорежущие гребенки NPT для труб с пластиковым покрытием	2½ - 4	2¼	1,0
31832	1224 быстрорежущие гребенки BSPT для труб с пластиковым покрытием	2½ - 4	2¼	1,0
32237	1224 быстрорежущие гребенки NPT для ПВХ	2½ - 4	2	1,0
32242	1224 быстрорежущие гребенки BSPT для ПВХ	2½ - 4	2	1,0
33057	1224 быстрорежущие гребенки NPT для нерж. стали	2½ - 4	2	1,0
33072	1224 гребенки для снятия фаски под 45° перед сваркой	2½ - 4	2	1,0
33077	1224 гребенки для снятия фаски под 37,5° перед сваркой	2½ - 4	2	1,0
44992	1224 Комплект направляющих для снятия фаски	2½ - 4	2	1,0
44997	1224 только лезвие для скоса кромки под 37,5°	–	–	–
45002	1224 только лезвие для скоса кромки 45°	–	–	–

Примечание. Резьбу NPSM/BSPP нарезают с помощью регулируемой резьбонарезной головки NPT/BSPT. Более подробную информацию см. в руководстве.

Дополнительные принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб	Вес	
			дюймы	фунт	кг
26212	764	Роликовый труборез ¼" - 4"	–	19	8,6
26217	744	Зенковка лезвийного типа ¼" - 4"	–	13	5,9
34577	–	Лезвие зенковки ¼" - 4"	–	½	0,2
26187	–	Вставные губки и комплект для накатки на трубах с полиэтиленовым покрытием	–	¼	0,1
51005	819	Патрон для изготовления "бочат" (см. стр. 4.33.)	½ - 2	10½	4,8
34157	419	Патрон для изготовления "бочат" 2½" NPT	–	5½	2,5
34162	419	Патрон для изготовления "бочат" 3" NPT	–	5½	2,5
34167	419	Патрон для изготовления "бочат" 4" NPT	–	5½	2,5
34172	419	Патрон для изготовления "бочат" 2½" BSPT	–	5½	2,5
34177	419	Патрон для изготовления "бочат" 3" BSPT	–	5½	2,5
34182	419	Патрон для изготовления "бочат" 4" BSPT	–	5½	2,5
61122	840A	Универсальный ведущий вал	–	31	14,1
26707	–	Смазка для редуктора (1224 и 1822)	–	1	0,5

См. стр. 4.12

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Гребенки для нарезания резьб на трубах (для станков)

Гребенки применяются в американских универсальных резьбонарезных головках (моделей 504A, 711, 713, 811A, 815A, 816, 817 и 842)*

	(NPT)				(NPSM)			
	Типоразмер трубы – витки на дюйм				Типоразмер трубы – витки на дюйм			
Материал или тип гребенок	**⅛" - 27**	**¼" - ⅜" - 18**	**½" - ¾" - 14**	**1" - 2" - 11½**	**⅛" - 27**	**¼" - ⅜" - 18**	**½" - ¾" - 14**	**1" - 2" - 11½**
Легированная, правая	47735	47740	47745	47750	–	–	–	–
Быстрорежущая, правая	47755	47760	47765	47770	47845	47850	47855	47860
Быстрорежущая • левая	39587	47810	47815	47820	–	–	–	–
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	47775	47780	47785	47790	–	–	–	–
Быстрорежущая для чугуна	–	–	–	70740	–	–	–	–
Быстрорежущая для ПВХ, правая	–	–	70745	70750	–	–	–	–
Быстрорежущая для труб с пластиковым покрытием, правая	–	–	50012	31822	–	–	–	–

• Требуется резьбонарезная головка для нарезания левой резьбы.
Примечание. Используйте быстрорежущую для ПВХ и правую для латунных труб.
** С резьбонарезной головкой модели NPT.*

Гребенки применяются в британских универсальных резьбонарезных головках (моделей 504A, 811A, 815A, 816, 817, 856, 911 и 913)*

	(BSPT)				(BSPP)			
	Типоразмер трубы – витки на дюйм				Типоразмер трубы – витки на дюйм			
Материал или тип гребенок	**⅛" - 28**	**¼" - ⅜" - 19**	**½" - ¾" - 14**	**1" - 2" - 11**	**⅛" - 28**	**¼" - ⅜" - 19**	**½" - ¾" - 14**	**1" - 2" - 11**
Легированная, правая	66655	66660	18951	18961	–	–	–	–
Быстрорежущая, правая	66750	66755	18971	18981	66795	66800	66805	66810
Быстрорежущая для нерж. стали (золотистый цвет), правая	66770	66775	57082	57087	–	–	–	66830
Быстрорежущая, левая	–	–	66845	66850	–	–	–	–
Быстрорежущая для ПВХ, правая	–	–	70755	70760	–	–	–	–
Быстрорежущая для труб с полиэтиленовым покрытием, правая	–	–	23996	23986	–	–	–	–

** С резьбонарезной головкой английской модели.*

Гребенки для кабелепроводов, применяемые в универсальных резьбонарезных головках

	(ISO)		(BEC)		
	Типоразмер кабелепровода - витки резьбы на мм		Типоразмер кабелепровода - витки резьбы на дюйм		
Материал или тип гребенок	**16 - 32 мм - 1.5**	**40 - 63 мм - 1.5**	**½" - ⅝" - 18**	**¾" - 1¼" - 16**	**1½" - 2½" - 14**
Легированная, правая	50645	50650	66700	66705	66710

Гребенки для головок моделей 514 (левая), 515 (правая), 555 (правая) и двойных резьбонарезных головок ½" - ¾"

	(NPT)			(BSPT)	
	Типоразмер трубы – витки на дюйм			Типоразмер трубы – витки на дюйм	
Материал или тип гребенок	**⅛" - 27**	**¼" - ⅜" - 18**	**½" - ¾" - 14**	**¼" - ⅜" - 19**	**½" - ¾" - 14**
Легированная, правая	–	47875	47880	66955	66880
Быстрорежущая, правая	47885	47890	47895	66905	23297
Быстрорежущая для нерж. стали, правая	47900	47905	47910	–	66920

(TOOLTIP) Не путайте и не компонуйте гребенки из разных комплектов. Их нарезают единым набором.

См. стр. 4.12

USE RIDGID THREAD CUTTING OIL

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Гребенки для нарезания резьб на трубах и болтах (для станков)

Гребенки для болтов применяются в американских универсальных резьбонарезных головках (моделей 504A, 711, 811A, 815A, 816, 817 и 911)

	(UNC)		(UNF)		(BSW)
Размер прутка - витки/дюйм	Быстрорежущая, правая	Размер прутка - витки/дюйм	Быстрорежущая, правая	Размер прутка - правый, витки/дюйм	Быстрорежущая
¼" - 20	48215	¼" - 28	48295	¼" - 20	*67880
5⁄16" - 18	48220	–	–	5⁄16" - 18	*67885
⅜" - 16	48225	⅜" - 24	48305	⅜" - 16	*67890
7⁄16" - 14	48230	7⁄16" - 20	48310	7⁄16" - 14	–
½" - 13	48235	½" - 20	48315	½" - 12	*67900
9⁄16" - 12	48240	9⁄16" - 18	48320	9⁄16" - 12	*67905
⅝" - 11	48245	⅝" - 18	48325	⅝" - 11	*67910
¾" - 10	48250	¾" - 16	48330	¾" - 10	*67915
⅞" - 9	48255	⅞" - 14	48335	⅞" - 9	67920
1" - 8	48260	1" - 14NS	48340	1" - 8	*67925
1⅛" - 7	48265	1" - 12	48375	1⅛" - 7	–
1¼" - 7	48270	1⅛" - 12	48345	1¼" - 7	*67935
1⅜" - 6	48275	1¼" - 12	48350	1⅜" - 6	–
1½" - 6	48280	1⅜" - 12	48355	1½" - 6	*67945
1¾" - 5	48285	1½" - 12	48360	1¾" - 5	–
2" - 4½	48290	–	–	2" - 4½	–

** С резьбонарезной головкой английской модели.*

Гребенки для болтов к резьбонарезным головкам моделей 500B, 532 и 542

(8 UN)	
Размер прутка - витки/дюйм	Быстрорежущая, правая
1⅛" - 8	49215
1¼" - 8	49220
1⅜" - 8	49225
1½" - 8	49230
1¾" - 8	49240
1⅞"	49245
2" - 8	49250
(12 UN)	
2" - 8	49345

Гребенки для снятия фаски под сварку

Для снятия фаски с трубы перед сваркой. В комплект гребенок для снятия фаски с трубы перед сваркой входят три направляющих сегмента и один режущий сегмент.

№ по каталогу	Описание	Размеры труб	Используется в резьбонарезной головке	Вес	
		дюймы		фунт	кг
52192	37,5° комплект гребенок для снятия фаски с трубы перед сваркой	½ - ¾	Универсальная	1	0,5
50960	37,5° комплект гребенок для снятия фаски с трубы перед сваркой	1 - 2	Универсальная	1	0,5
52202	45° комплект гребенок для снятия фаски с трубы перед сваркой	½ - ¾	Универсальная	1	0,5
50965	45° комплект гребенок для снятия фаски с трубы перед сваркой	1 - 2	Универсальная	1	0,5

Головки для нарезания желобков

Для нарезания желобков на трубе под механические муфты обратитесь к таблице с размерами и информацией о головке.

№ по каталогу	Описание	Размеры труб	Используется в резьбонарезной головке	Вес	
		дюймы		фунт	кг
52217	Комплект гребенок для нарезания желобков	½ - ¾	Универсальная	1	0,5
50985	Комплект гребенок для нарезания желобков	1 - 2	Универсальная	1	0,5

Примечание. для труб 2½ - 4 гребенки для снятия фаски выпускаются для резьбонарезного станка модели 1224. См. принадлежности для модели 1224.
Примечание. Универсальные гребенки подходят ко всем универсальным резьбонарезным головкам.

(TOOLTIP) Во избежание загрязнения материалов храните гребенки для нержавеющей стали отдельно от гребенок для чугуна.

См. стр. 4.12

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

ТехноВита

Гребенки для болтов к резьбонарезным головкам моделей 500B, 531, 532, 541 и 542 (продолжение)

(UNC)			(UNF)	
Размер прутка - витки/дюйм	Правая Быстрорежущая	Левая Быстрорежущая	Размер прутка - витки/дюйм	Правая Быстрорежущая
¼" - 20	48605	–	¼" - 28	48690
5/16" - 18	48610	48915	5/16" - 24	48695
3/8" - 16	48615	48920	3/8" - 24	48700
7/16" - 14	48620	48925	7/16" - 20	48705
½" - 13	48625	48930	½" - 20	48710
9/16" - 12	48630	48935	9/16" - 18	48715
5/8" - 11	48635	48940	5/8" - 18	48720
¾" - 10	48640	48945	¾" - 16	48725
7/8" - 9	48645	48950	7/8" - 14	48730
1" - 8	48650	48955	1" - 12	48735
1 1/8" - 7	48655	48960	1" - 14NS	49305
1 1/4" - 7	48660	48965	1 1/8" - 12	48740
1 3/8" - 6	48665	48970	1 1/4" - 12	48745
1 1/2" - 6	48670	48975	1 3/8" - 12	–
1 3/4" - 5	48675	–	1 1/2" - 12	48755
2" - 4 1/2	48680	48985	–	–

◁ **Используются с головками моделей 531, 541 и 500B размером ¼" - 1"**

◁ **Используются с головками моделей 532, 542 и 500B размером 1⅛" - 2"**

(BSW)	
Размер прутка - витки/дюйм	Правая Быстрорежущая
¼" - 20	–
5/16" - 18	–
3/8" - 16	67615
7/16" - 14	67620
½" - 12	67625
9/16" - 12	–
5/8" - 11	67635
¾" - 10	67640
7/8" - 9	67645
1" - 8	67650
1 1/8" - 7	67655
1 1/4" - 7	67660
1 3/8" - 6	67665
1 1/2" - 6	–
1 5/8" - 5	67675
1 3/4" - 5	–
1 7/8" - 4 1/2	67685
2" - 4 1/2	–

◁ **Используются с головками моделей 531, 541 и 500B размером ¼" - 1"**

◁ **Используются с головками моделей 532, 542 и 500B размером 1⅛" - 2"**

Гребенки для арматурного прутка применяются в резьбонарезных головках моделей 500B, 531, 532, 541 и 542

№ по каталогу			
(UNC)			
Правая Быстрорежущая	Размер арматурного прутка - витки/дюйм	Правая Быстрорежущая	Размер арматурного прутка - витки/дюйм
34077	3/8" - 16	79120	1⅛" - 7
34082	½" - 13	85855	1⅜" - 6
34087	5/8" - 11	–	–
34092	¾" - 10	–	–
85850	1" - 8	–	–

△ **Используются с головками моделей 531, 541 и 500B размером ¼" - 1"**

△ **Используются с головками моделей 532, 542 и 500B размером 1⅛" - 2"**

Трапецеидальная		(СИ) Метрическая, серия A			Метрическая, серия B		(ISO) Международная организация по стандартизации	
Размер прутка - витки/дюйм	Правая Быстрорежущая	Разм. прут. шаг резьбы дюймы мм	Правая Быстрорежущая	Левая Быстрорежущая	Разм. прут. шаг резьбы дюймы мм	Правая Быстрорежущая	Разм. прут. шаг резьбы дюймы мм	Правая Быстрорежущая
–	–	M6-1.0	49795	49845	–	–	M6-1.0	50040
–	–	M7-1.0	–	49850	–	–	M7-1.0	–
–	–	M8-1.25	49805	–	–	–	M8-1.25	50050
–	–	M9-1.25	–	–	–	–	M9-1.25	–
–	–	M10-1.5	49815	–	M10-1.0	50560	M10-1.5	50060
–	–	M11-1.5	49820	49870	–	–	M11-1.5	–
¾" - 6	49610	M12-1.75	49825	49875	M12-1.5	85865	M12-1.75	50070
–	–	M14-2.0	49830	–	M14-1.5	–	M14-2.0	50075
–	–	M16-2.0	49835	–	M16-1.5	50575	M16-2.0	50080
–	–	M18-2.5	49840	49890	–	–	M18-2.5	50085
–	–	M20-2.5	50480	49895	M20-1.5	50585	M20-2.5	50090
–	–	M22-2.5	50485	49900	M22-1.5	50590	M22-2.5	50095
1" - 5	49585	M24-3.0	50490	49905	M24-2.0	85870	M24-3.0	50100
–	–	M25-3.0	50495	–	–	–	M27-3.0	50105
–	–	M26-3.0	76797	–	–	–	M30-3.5	50110
–	–	M27-3.0	50500	–	M27-2.0	–	M33-3.5	50115
–	–	M30-3.5	50505	49915	M30-2.0	–	M36-4.0	50120
1¼" - 5	49600	M33-3.5	50510	–	–	–	M39-4.0	50125
–	–	M36-4.0	50515	49925	–	–	M42-4.5	50130
1⅜" - 4	–	M39-4.0	50520	49930	–	–	M45-4.5	–
–	–	M42-4.5	50525	–	–	–	M48-5.0	50140
–	–	M45-4.5	50530	–	–	–	M52-5.0	–
–	–	M48-5.0	50540	–	–	–	–	–
–	–	M50-5.0	50545	–	–	–	–	–
–	–	M52-5.0	50550	–	–	–	–	–

◁ **Используются с головками моделей 531, 541 и 500B размером ¼" - 1"**

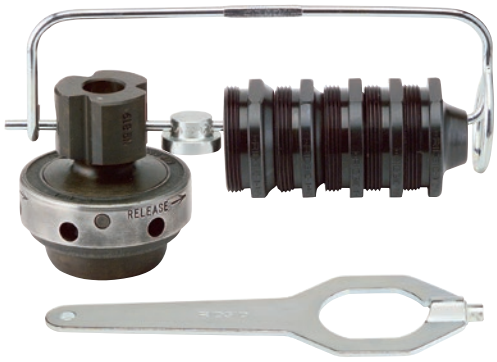
◁ **Используются с головками моделей 532, 542 и 500B размером 1⅛" - 2"**

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

Патроны для изготовления "бочат" / переходники



Патрон для изготовления «бочат» № 819

- Удерживает короткие или глухие патрубки для нарезания резьбы.
- Для применения со станками моделей 300, 300 Compact, 535 и с резьбонарезными станками 1822 (с комплектом переходников) и 1224.
- Стандартный патрон для изготовления "бочат" имеет вставку и 5 переходников: ½", ¾", 1", 1¼" и 1½". (Корпус патрона для изготовления "бочат" выполняет функцию 2-дюймового переходника.)

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
51005	819	NPT патрон для изготовления "бочат" ½ - 2"	10	4,5
68160	819	BSPT патрон для изготовления "бочат" ½ - 2"	10	4,5
51020	D-380-X	Ключ для патрона	¼	0,1
35867	839	Комплект переходников для станка модели 1822/535A	16½	7,5
62457	1219	NPT патрон для изготовления "бочат" для станка 1215	5¾	2,6

Переходные муфты для труб

Применяют с патроном для изготовления "бочат" модели 819 для нарезания резьбы на трубах любых размеров с диаметром менее 2 дюймов.

Типоразмер (дюймы)	№ модели		Стандарт BSPT		Вес	
	№ по каталогу	№ модели	№ по каталогу	№ модели	фунт	кг
⅛	51040	E-729	–	–	½	0,23
¼	51045	E-730	68195	E-730-B	½	0,23
⅜	51050	E-731	68200	E-731-B	½	0,23
½	51055	E-732	68165	E-732-B	½	0,23
¾	51060	E-733	68170	E-733-B	½	0,23
1	51065	E-734	68175	E-734-B	½	0,23
1¼	51070	E-735	68180	E-735-B	½	0,23
1½	51075	E-736	68185	E-736-B	½	0,23

+7 (846) 215-02-19
www.tvita.ru

См. стр. 4.12

ТехноВита

+7 (846) 215-02-19

www.tvita.ru