

+7 (846) 215-02-19

www.tvita.ru

Системы со специальными функциями

19



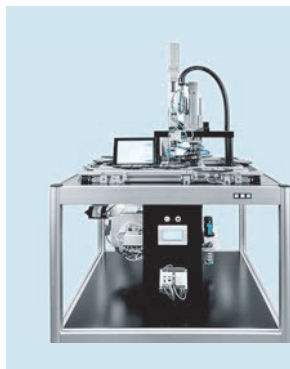
+7 (846) 215-02-19

www.tvita.ru

- + Предварительно собранный комплект, состоящий из программного обеспечения, системы управления и кинематических устройств
- + Специализированное прикладное программное обеспечение для быстрого, интуитивно понятного ввода в эксплуатацию
- + Согласованные друг с другом компоненты
- + Простая интеграция в концепцию системы
- + Оптимальное соотношение затрат и эффективности



Краткий обзор



YJKP

Комплект сервопресса

- + Применение пресса
- + Определение правильных параметров
- + Очень высокая точность позиционирования и повторения

Страница 1501

Содержание

Обзор продукции	1500
Комплекты сервопрессов YJKP	1501

Новинки:

Комплекты сервопрессов YJKP	1501
-----------------------------------	------

+7 (846) 215-02-19


www.tvita.ru



Программный инструмент

Конфигуратор		<p>С помощью конфигуратора Вы можете быстро и уверенно скомпоновать из многочисленных характеристик одно изделие. Последовательно выберите все важные для данного изделия характеристики. Благодаря применению логических проверок гарантируется, что к выдаче будут подготовлены только верные конфигурации.</p>	<p>Конфигуратор является неотъемлемой составной частью электронного каталога и не существует в виде самостоятельного программного обеспечения.</p>
---------------------	--	---	--

Системы со специальными функциями

Тип	 <p>Монтажные комплекты сервопрессов YJKP</p>
Функция	Прессование
Рабочий ход	100 ... 400 мм
Усилие прессования	0 ... 17 кН
Скорость подачи	0 ... 250 мм/с
Точность в ± % от полной шкалы (FS)	0,5 % FS
Протокол	EtherNet/IP, Modbus TCP, TCP/IP
Описание	<ul style="list-style-type: none"> • Модульный системный комплект, состоящий из управляющего программного обеспечения GSAY, электроцилиндра с винтовым приводом ESBF, двигателя EMMS-AS, контроллера двигателя CMMP-AS, датчика усилия и системы управления SECC-X, включая необходимые принадлежности • Выгоднее, нежели традиционные системы прессования • Предустановленное управляющее программное обеспечение GSAY в точности обеспечивает нужные прикладные функции • Несложный ввод в эксплуатацию: выбор параметров вместо программирования • Для улучшения качества прессования: контроль процесса в реальном масштабе времени и ясная визуализация характеристики усилия-перемещения • Интеграция в Индустрию 4.0 благодаря интерфейсу OPC-UA, установленному на контроллере
→ Страница/онлайн	1501

Новое

+7 (846) 215-02-19

www.tvita.ru



Новинка июня 2016 г.



+7 (846) 215-02-19

www.tvita.ru

Комплекты сервопрессов

Экономичное решение

- + Выгоднее, нежели традиционные системы прессования
- + Программное обеспечение и аппаратные средства от одного изготовителя
- + Предустановленное, модульное программное обеспечение
- + Предварительно подготовленный комплект
- + Простая интеграция в собственную концепцию системы

УЖКР

Системы со специальными функциями
Комплекты сервопрессов

YJKP



Обзор/Конфигурация/Заказ
→ www.festo.com/catalogue/yjkp



Дополнительная информация/Поддержка/
Руководство пользователя
→ www.festo.com/sp/yjkp



+7 (846) 215-02-19

www.tvita.ru

- + Готовый к эксплуатации системный комплект для прикладных задач электрического сервопресса
- + Предустановленное, модульное программное обеспечение для конфигурирования, эксплуатации и визуализации
- + Сверхточная настройка и точность повторения
- + Простота, удобство и быстрота монтажа

Обзор продукции

	Усилие прессования [Н·м]	Ход [мм]	Макс. полезная нагрузка	Доступные опции							
				AX	PX	M	S	B	5	10	15
УЖР	0,8 ... 17	100, 200, 300, 400	2 ... 10	■	■	■	■	■	■	■	■

Доступные опции

AX	Монтажное положение двигателя: осевое	M	Абсолютный энкодер, многооборотный	B	с тормозом	5	Длина кабеля 5 м
PX	Монтажное положение двигателя: параллельное	S	Абсолютный энкодер, однооборотный	10		10	Длина кабеля 10 м
				15		15	Длина кабеля 15 м

Краткий обзор

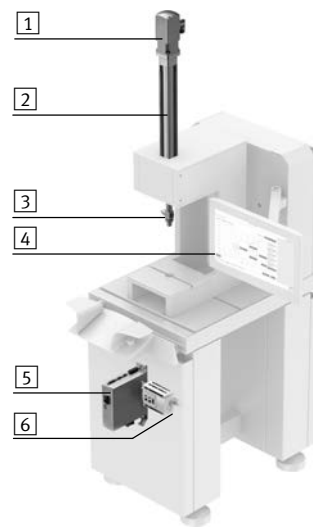
С помощью монтажного набора для сервопрессов и соответствующего ему программного обеспечения можно гибко и быстро реагировать на различные процессы прессования. Это является оптимальной альтернативой прессам, для которых характерны высокие трудозатраты и во многих случаях – неадекватно большие размеры.

Программные средства позволяют контролировать параметры, такие как усилие, путь и крутящий момент, или управление углом в процессах стыкования, запрессовки, наклона и поворота в реальном времени.

Преимущества:

- Усилие прессования до 17 кН
- Очень высокое качество позиционирования и повторения
- Оптимальное соотношение цены и качества
- Простая интеграция в применяемую систему

Пример устройства прессования



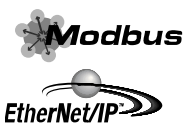
Отдельные элементы:

- 1 Серводвигатель
- 2 Электроцилиндр
- 3 Датчик усилия
- 4 Пакет программного обеспечения
- 5 Контроллер двигателя
- 6 Система управления

Соединительные кабели входят в комплект поставки.

Лист технических данных

Интерфейсы Fieldbus



Основные характеристики		Размеры → 1506					
Тип	УЖР-						
	0,8	1,5	4	7	12	17	
Защита от проворачивания/Направляющая	направляющая скольжения						
Рабочий ход	[мм]	100, 200, 300, 400					
Усилие прессования	[кН]	0,8	1,5	4	7	12	17
Макс. полезная нагрузка ¹⁾	[кг]	19,5	19,5	48	48	95	95
Макс. скорость подачи	[мм/с]	250				160	
Ускорение							
для процесса позиционирования	[м/с ²]	2					
для процесса торможения	[м/с ²]	2					
Повторяемость	[мм]	±0,01			±0,015	±0,01	
Частота развертки датчика усилия	[Гц]	1000					
Точность FS измерения усилия ²⁾	[%]	±0,25					
Интерфейс параметризации	Ethernet						
Интерфейс Fieldbus	Modbus TCP, EtherNet/IP, EtherNet TCP/IP						
Конфигурирование через визуализацию	Диаграммы усилия/пути, предустановка для годных/негодных объектов, визуализация						
Способ оценки	Пороговое значение, огибающие кривые, полноэкранный режим работы						
Визуализация	обеспечивается на объекте заказчиком в веб-среде через браузер						
Монтажное положение	любое						

1) Может быть вызвано, например, весом инструмента
2) Относится к усилию прессования всей системы. Пример для УЖР-0,8: ±0,25 % x 800 Н



Основные характеристики – Датчик усилия

Тип		УЖР-					
		0,8	1,5	4	7	12	17
Диапазон измерения усилия в программном обеспечении	[кН]	-0,2 ... 1	-0,2 ... 2	-0,5 ... 4,5	-0,5 ... 7,5	-1 ... 13	-1 ... 18
Макс. перегрузка	[кН]	1,5	3,75	11,25	15	30	37,5
Аналоговый выход	[mA] / [mA]	4 ... 20					

Примечание

На точность измерения усилия влияют следующие свойства датчика усилия:

- Точность
- Диапазон калибровки
- Номинальный показатель: номинальный интервал сигнала
- Диапазон перегрузки

Следует не допускать действия поперечных усилий на датчик усилия, так как они искажают результат измерений или могут вызвать поломку датчика.

Электрические параметры

Тип		УЖР-					
		0,8	1,5	4	7	12	17
Контроллер двигателя							
Диапазон входного напряжения	[В перем. тока]	230			3x 230		
Макс. номинальный ток на входе	[А]	3		6	5,5		11
Номинальная мощность	[ВА]	500		1000	3000		6000
Контроллер							
Рабочее напряжение	[В пост. тока]	24					
Потребляемый ток	[mA]	100					
Датчик усилия							
Диапазон рабочего напряжения	[В пост. тока]	10 ... 30					

Параметры техники безопасности контроллера двигателя

Функция обеспечения безопасности согласно EN 61800-5-2	безопасное выключение крутящего момента (STO)
Уровень эффективности (Performance Level, PL) согласно EN ISO 13849-1	категория 4, Performance Level e
Уровень полноты безопасности (Safety Integrity Level, SIL) согласно EN 61800-5-2, EN 62061, EN 61508	SIL 3
Орган, выдавший сертификат	TÜV 01/205/5262.01/14

Условия эксплуатации

Окружающая температура	[°C]	0 ... 40
Класс защиты		IP20

Расшифровка обозначений для заказа

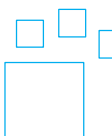
		УЖР	-		-		-		-		-		-	
Прессы														
УЖР	Монтажный набор сервопресса													
Усилие прессования														
0,8	до 0,8 кН													
1,5	до 1,5 кН													
4	до 4 кН													
7	до 7 кН													
12	до 12 кН													
17	до 17 кН													
Ход														
100	100 мм													
200	200 мм													
300	300 мм													
400	400 мм													
Монтажное положение двигателя														
АХ	осевое													
РХ	параллельное													
Измерительный блок														
М	Абсолютный энкодер, многооборотный													
С	Абсолютный энкодер, однооборотный													
Тормоз														
-	без													
В	с тормозом													
Длина кабеля														
5	5 м													
10	10 м													
15	15 м													

Пример заказа:

УЖР-4-200-АХ-МВ-10

Монтажный набор сервопресса УЖР - Усилие прессования 4 кН - Ход 200 мм - Монтажное положение двигателя: осевое - с абсолютным энкодером, многооборотным - с тормозом - Длина кабеля 10 м

Заказ – Доступные опции



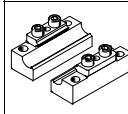
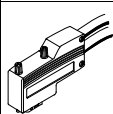
Конфигурируемое изделие

Это изделие и все опции к нему можно заказать с помощью конфигуратора.

Конфигуратор предлагается на DVD под изделиями или на www.festo.com/catalogue/...

Введите тип в поисковое поле.

Принадлежности – Данные для заказа

	для типо-размера	Номер изделия	Тип изделия		для типо-размера	Номер изделия	Тип изделия
	Профильное крепление		Размеры онлайн: esbf		Штекеры		
	32, 40	2838839	EAHF-V2-32/40-P		для подключения CANopen		
	50, 63	1547781	EAHF-V2-50/63-P		-	533783	FBS-SUB-9-WS-CO-K
	80, 100	1547780	EAHF-V2-80/100-P				

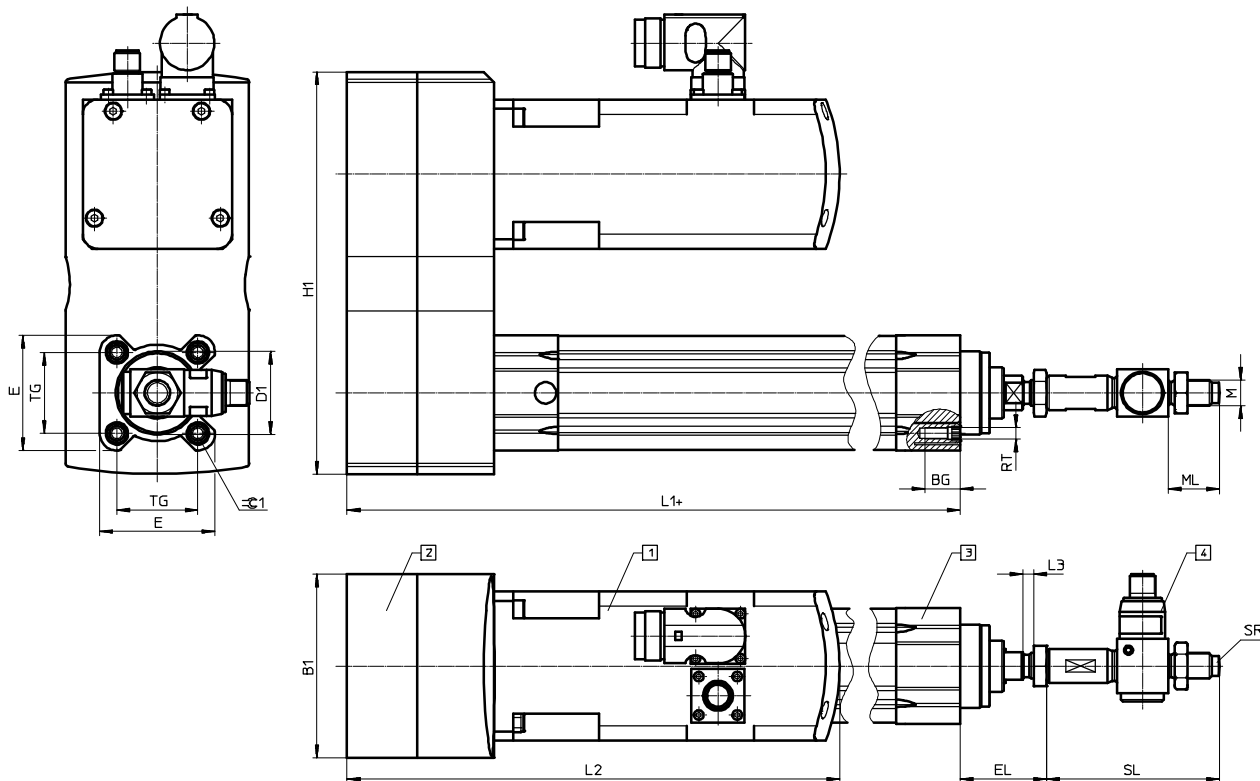
+7 (846) 215-02-19

www.tvita.ru



Размеры

С параллельным набором



- 1 Серводвигатель
- 2 Параллельный набор
- 3 Электроцилиндр
- 4 Датчик усилия

Тип	B1	BG	D1 Ø	E	EL ¹⁾	H1	L1	L2
УЖР-0.8	60	16	34	45 ^{+0,5}	35,5	157	178,5	220,4
УЖР-1.5	86	16	39	54 ^{+0,5}	40,5	188,5	213	230,8
УЖР-4	110	17	45	64 ^{+0,5}	49,5	225	245	274,3
УЖР-7	110	17	52	75 ^{+0,5/-0,1}	50	225	253	325,3
УЖР-12	140	17	60	93 ^{+0,5/-0,1}	61	348	303,5	385
УЖР-17	140	17	70	110 ^{+0,5/-0,1}	66	348	323,5	385

Тип	L3	M	ML	RT	SL	SR	TG	⊕
УЖР-0.8	5	M10x1,25	22	M6	78	60	32,5	6
УЖР-1.5	5	M12x1,25	24	M6	81	60	38	6
УЖР-4	5	M16x1,5	32	M8	107	100	46,5	8
УЖР-7	5	M16x1,5	32	M8	107	100	56,5±0,5	8
УЖР-12	5	M20x1,5	40	M10	140,5	150	72±0,5	6
УЖР-17	5	M20x1,5	40	M10	140,5	150	89±0,5	6

1) При расстоянии 5 мм до контргайки (во втянутом состоянии)

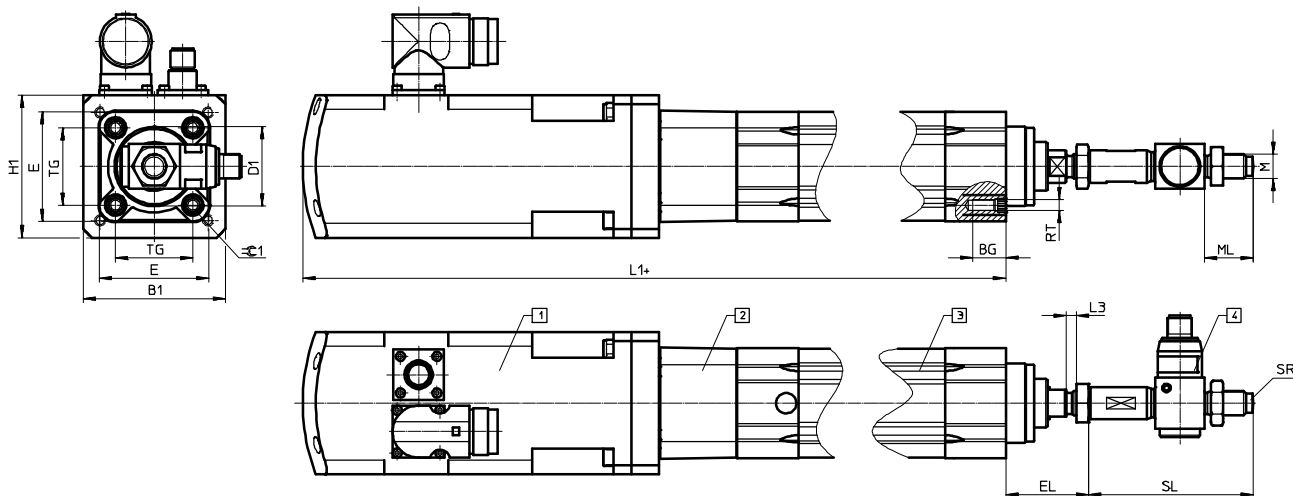
+7 (846) 215-02-19

www.tvita.ru

Размеры

Загрузка данных CAD → www.festo.com

С осевым набором



- 1 Серводвигатель
- 2 Осевой набор
- 3 Электроцилиндр
- 4 Датчик усилия

Тип	B1	BG мин.	D1 ∅	E	EL ¹⁾	H1	L1
УЖР-0.8	55	16	34	45 ^{+0,5}	35,5	55	336,1
УЖР-1.5	70	16	39	54 ^{+0,5}	40,5	70	357,8
УЖР-4	100	17	45	64 ^{+0,5}	49,5	100	439,3
УЖР-7	100	17	52	75 ^{+0,5/-0,1}	50	100	492,5
УЖР-12	140	17	60	93 ^{+0,5/-0,1}	61	140	581,5
УЖР-17	140	17	70	110 ^{+0,5/-0,1}	66	140	619

Тип	L3	M	ML	RT	SL	SR	TG	⌀1
УЖР-0.8	5	M10x1,25	22	M6	78	60	32,5	6
УЖР-1.5	5	M12x1,25	24	M6	81	60	38	6
УЖР-4	5	M16x1,5	32	M8	107	100	46,5	8
УЖР-7	5	M16x1,5	32	M8	107	100	56,5±0,5	8
УЖР-12	5	M20x1,5	40	M10	140,5	150	72±0,5	6
УЖР-17	5	M20x1,5	40	M10	140,5	150	89±0,5	6

1) При расстоянии 5 мм до контргайки (во втянутом состоянии)

+7 (846) 215-02-19

www.tvita.ru

