

Обработка поверхностей

Подготовка и обработка поверхностей



Для чего предназначены продукты Loctite® для обработки поверхностей?

Под маркой Loctite® производится обширная гамма продуктов для подготовки и обработки поверхностей:

1. Обработка ремней

Предотвращает проскальзывание и повышает силу трения ремней всех типов

2. Удаление ржавчины и защита от коррозии

Защита поверхностей от коррозии путём преобразования ржавчины в долговечное защитное покрытие - восстановление защитного покрытия оцинкованных поверхностей - обработка поверхностей несохнущим нелипким составом

3. Поиск течей

Определение мест утечки различных газов

4. Защита от несанкционированного ремонта

Визуальное определение перемещения регулировочных деталей

5. Ремонтная лента

Ремонт, усиление, фиксация, уплотнение и защита деталей с помощью ленты с армирующей материей

Для использования этих продуктов не требуются специальные навыки. Некоторые из них предназначены для проведения быстрого ремонта в тех случаях, когда требуется срочное устранение неисправности. Также эти продукты могут применяться при техническом обслуживании, а также в поточном производстве.





Для чего предназначены активатор или Праймер Loctite®?

Активаторы Loctite® повышают скорость полимеризации таких продуктов марки Loctite®, как резьбовые фиксаторы и герметики, вал-втулочные фиксаторы, фланцевые герметики и моментальные клеи. Также рекомендуется их применять в условиях низких температур (ниже +5 °С) и при больших зазорах.

Для модифицированных акриловых клеев (Loctite® 329, 3298, 330, 3342) активатор необходим, чтобы начать процесс полимеризации активатор наносится на одну деталь, а клей - на другую. Полимеризация начинается в момент соприкосновения этих деталей.

Праймеры Loctite® позволяют улучшить адгезию клеев к трудным для склеивания материалам, таким как полиолефины (полипропилен, полиэтилен) и полиоксиметилан. Праймеры Loctite® могут применяться только с моментальными клеями.

Henkel производит полный спектр активаторов и праймеров для многих клеев Loctite®:

1. Активаторы и праймеры Loctite® для моментальных (цианоакрилатных) клеев

Праймеры Loctite® позволяют усилить адгезию клеев. Они наносятся перед нанесением клея. Для пластмасс с низкой поверхностной энергией (полиолефины, полипропилен, полиэтилен) рекомендуется использовать продукты Loctite® 770 / 7701.

Активаторы Loctite® позволяют повысить скорость полимеризации. Подобно праймерам, они наносятся перед нанесением клея. Активаторы на основе гептанов можно наносить задолго до склеивания. Они придают клеевому шву привлекательный внешний вид. Также их можно применять на хрупких пластмассах. Активаторы можно наносить после склеивания, например, для отверждения остатков клея. Они позволяют сохранить внешний вид изделия, предотвращая помутнение моментальных клеев в процессе полимеризации.

2. Активаторы Loctite® для модифицированных акриловых клеев

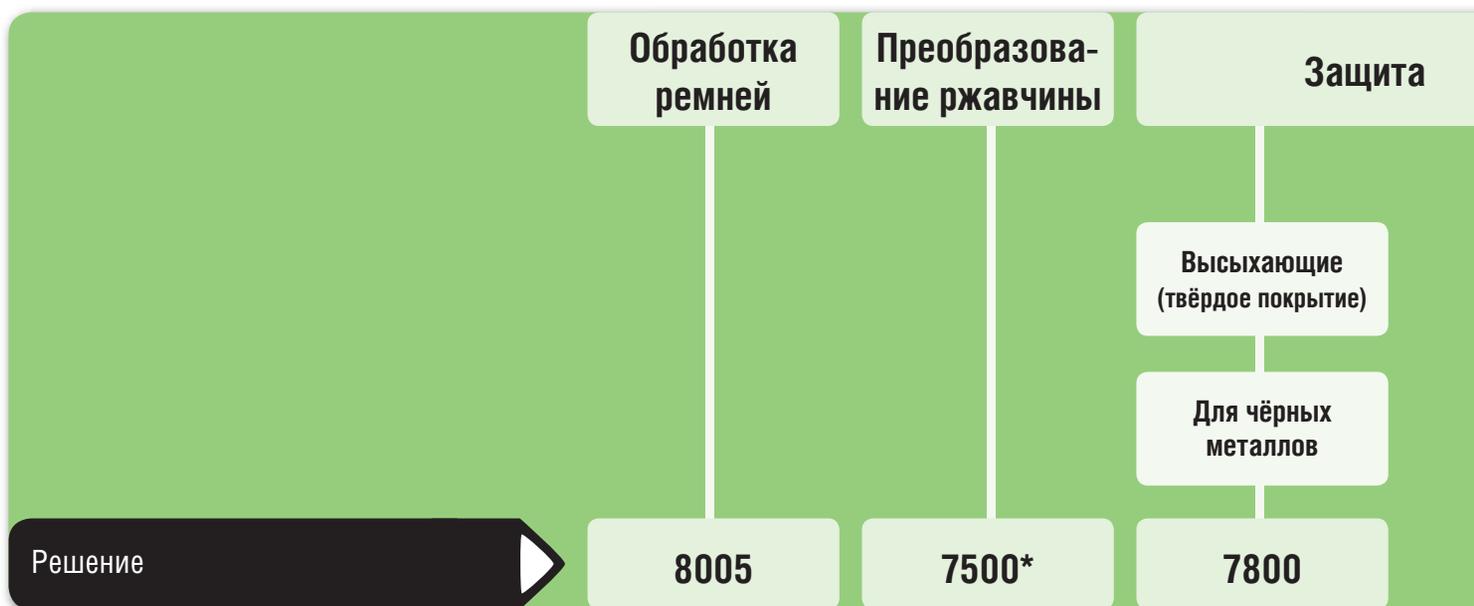
Активаторы Loctite® для модифицированных акриловых клеев необходимы для начала процесса их полимеризации. Обычно активатор наносится на одну деталь, а клей - на другую. Полимеризация начинается в момент соприкосновения этих деталей. Продолжительность полимеризации зависит от свойств клея и материала, а также от чистоты поверхности.

3. Активаторы Loctite® для анаэробных резьбовых и вал-втулочных фиксаторов, резьбовых и фланцевых герметиков, для моментальных клеев.

Активаторы Loctite® для этой группы продуктов позволяют повысить скорость их полимеризации. Их рекомендуется применять при работе с неактивными металлами, такими как нержавеющая сталь, оцинкованные или пассивированные металлы. Производятся активаторы как на основе растворителей, так и не содержащие растворители.

Обработка поверхностей

Таблица подбора продуктов



Описание	Жидкий спрей	Преобразование ржавчины	Цинковый спрей
Цвет	Прозрачный жёлтый	Матовый чёрный	Серый
Диапазон рабочих температур	—	—	от -50 до +550 °C
Объём упаковки	аэрозольный баллон 400 мл	1 л, банка	аэрозольный баллон 400 мл



Loctite® 8005
Обработка ремней

- Предотвращает проскальзывание
- Увеличивает силу трения ремней всех типов
- Продлевает срок службы ремней



Loctite® 7500
Преобразование ржавчины

- Преобразует слой ржавчины в прочное покрытие
- Защищает поверхность от коррозии
- Полимеризовавшийся продукт может выступать в роли грунтовки при окрашивании
- Для металлических труб, вентилях, штуцеров, ёмкостей, решёток, поручней, конвейеров, строительного и сельскохозяйственного оборудования



Loctite® 7800
Цинковый спрей

- Сильная катодная антикоррозионная защита чёрных металлов
- Восстанавливает защитное покрытие оцинкованных деталей
- Области применения: обработка металлических деталей после сваривания, создание долговременной защиты узлов



Защитное покрытие с содержанием металла	Поиск утечек любых размеров	Обнаружение микроперемещений деталей	Обнаружение микроперемещений деталей	Лента с армирующей материей
Белый	Бесцветный	Синий	Красный	Металлический
от -30 до +60 °С	от 10 до 50 °С	от -35 до +145 °С	от -35 до +145 °С	до 70 °С
аэрозольный баллон 400 мл	аэрозольный баллон 400 мл	50 мл	20 мл	25 м, 50 м



Loctite® 7803
Распыляемое защитное покрытие для металлов

- Несохнущее, нелипкое покрытие
- Обеспечивает долговременную антикоррозионную защиту
- Для деталей из чугуна и стали; для листовой стали, труб, дисков, форм, механизмов и т. д., установленных вне помещений



Loctite® 7100
Состав для обнаружения утечек

- В местах течей образуются пузыри
- Нетоксичный
- Не горит
- Допускается использовать с любыми газами, кроме чистого кислорода. Используется на стальных, медных и пластмассовых трубах



Loctite® 7414
Пломбирование

- Визуальное определение перемещения регулировочных деталей
- Наносится на штуцеры, болты, гайки и т. д.
- Сильная адгезия к металлам
- Некоррозионный
- Возможно использование вне помещений



Loctite® 7400
Пломбирование

- Визуальное определение перемещения регулировочных деталей, обозначение положения регулировочных деталей, нанесение пометок в ходе установки или испытаний оборудования
- Используется в электрических устройствах
- Сильная адгезия к различным материалам



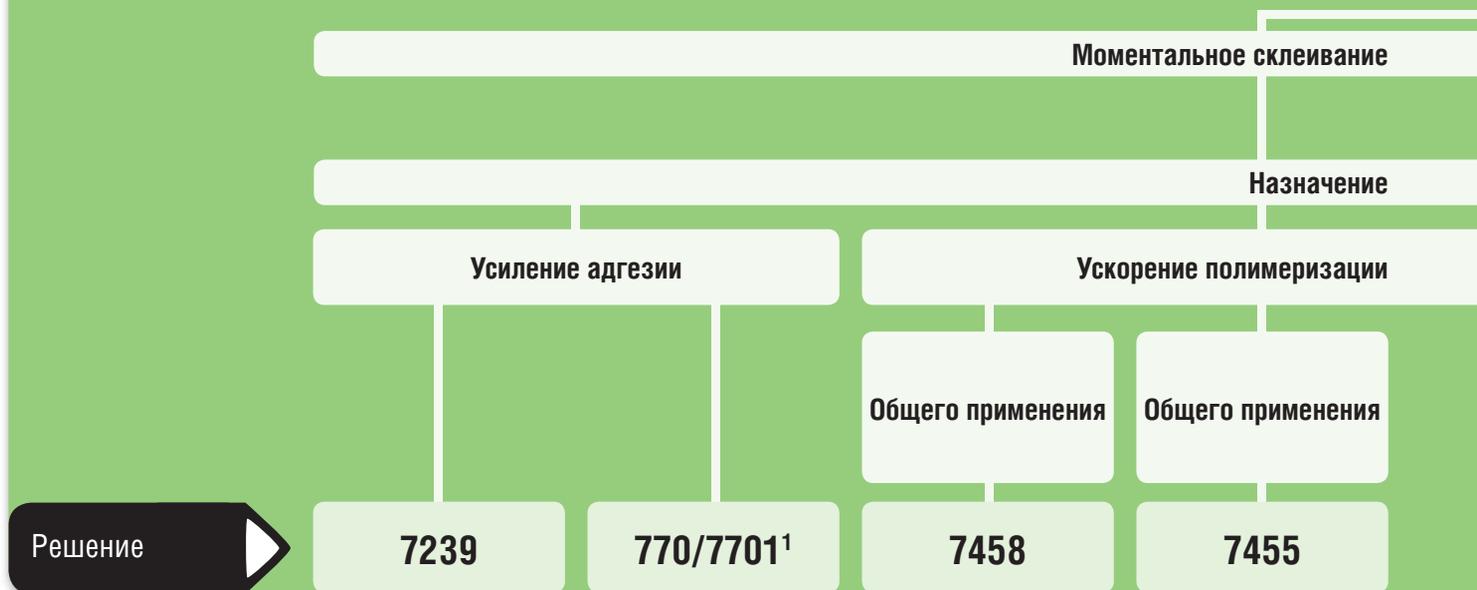
Loctite® 5080
Ремонтная и крепёжная лента

- Выдерживает давление до 4 баров (течи труб)
- Лента легко отрывается руками
- Ремонт, усиление, фиксация, герметизация и защита деталей

Обработка поверхностей

Таблица подбора продуктов

Продукт для какой области применения вам нужен?



Описание	7239	770/7701 ¹	7458	7455
Описание	Праймер	Праймер	Активатор	Активатор
Цвет	Бесцветный	Бесцветный	Бесцветный	Бесцветный
Основа	Гептан	Гептан	Гептан	Гептан
Метод нанесения	Предварительное нанесение	Предварительное нанесение	Предварительное или последующее нанесение	Последующее нанесение
Объём упаковки	4 мл	10 г, 300 г	500 мл	150 мл, 500 мл



Loctite® 7239
Праймер для пластмасс

- Универсальная
- Совместима со всеми пластмассами, применяемыми в промышленности
- Усиливает адгезию моментальных клеев
- Для склеивания полиолефиновых и других пластмасс с малой поверхностной энергией



Loctite® 770
Полиолефиновая праймер

- Только для трудно склеиваемых пластмасс
- Усиливает адгезию моментальных клеев к полиолефиновым и другим пластмассам с малой поверхностной энергией



Loctite® 7458

- Универсальный
- Для любых материалов
- Допускается как предварительное, так и последующее нанесение
- Слабый запах
- Предотвращает помутнение клеевого шва при полимеризации
- Обеспечивает привлекательный внешний вид клеевого шва



Loctite® 7455

- Универсальный
- Для любых материалов
- Ускорение полимеризации клея во шве
- Для последующего нанесения

¹ Для медицинского оборудования

² Loctite® 7388 (аэрозоль) поставляется в комплекте с клеем Loctite® 330

Модифицированные акриловые клеи (329, 3298, 330, 3342)

Резьбовые фиксаторы, резьбовых и фланцевые герметики, вал-втулочные фиксаторы

Какой активатор вам требуется?

Сохраняет внешний вид изделия

Для хрупких пластмасс

На основе растворителя

На основе растворителя

Не содержит растворителей

7452

7457

7386/7388²

7471/7649

7240/7091

Активатор	Активатор	Активатор	Активатор	Активатор
Прозрачный, светло-оранжевый	Бесцветный	Прозрачный, жёлтый	Прозрачный, зелёный	Синий, сине-зелёный
Ацетон	Гептан	Гептан	Ацетон	Без растворителей
Последующее нанесение	Предварительное или последующее нанесение	Предварительное нанесение	Предварительное нанесение	Предварительное нанесение
500 мл, 18 мл	150 мл, 18 мл	7386: 500 мл 7388: 150 мл	150 мл, 500 мл	90 мл



Loctite® 7452

- Отверждение клея вне шва
- Сохраняет внешний вид изделия, предотвращая помутнение моментальных клеев
- Не рекомендуется для хрупких пластмасс



Loctite® 7457

- Допускается как предварительное, так и последующее нанесение
- Оптимален для хрупких пластмасс



**Loctite® 7386
Loctite® 7388²**

- Необходим для полимеризации модифицированных акриловых клеев
- Скорость полимеризации зависит от вида клея, свойств материалов и чистоты поверхностей



**Loctite® 7471
Loctite® 7649**

- Ускорение полимеризации клеев на неактивных материалах
- Для больших зазоров
- Время жизни на детали: Loctite® 7649: до 30 дней; Loctite® 7471: до 7 дней



**Loctite® 7240
Loctite® 7091**

- Ускорение полимеризации клеев на неактивных материалах
- Для больших зазоров
- Также применяется при низких температурах (< 5 °C)
- Loctite® 7091 флуоресцирует в УФ-свете

Разделительные смазки

Полупостоянные разделительные смазки



Продукты мирового уровня для облегчения выема деталей из пресс-форм

Henkel производит высококачественные продукты для операций формовки. Пользователи во всём мире предпочитают продукты марки Frekote® не только за их выдающиеся свойства, но также за их соответствие конкретным требованиям различных областей применения. Также мы гордимся нашими знаниями, опытом и возможностями предоставления нашим клиентам технической поддержки высочайшего уровня по всему миру.

Линейка продуктов Frekote® включает полупостоянные разделительные смазки, герметики и очистители для пресс-форм. История марки Frekote® насчитывает уже более 50 лет. В течение этого времени непрерывно велись исследования и постоянно совершенствовались продукты, что позволяло им всегда соответствовать мировым стандартам качества и эффективности. Поставляя разделительные смазки на крупнейшие мировые предприятия, мы понимаем, какими свойствами должны обладать эти продукты для того, чтобы позволять извлекать из форм даже самые сложные детали.

Минимальная стоимость одного выема - полупостоянные разделительные смазки Frekote® позволяют минимизировать стоимость одного выема и максимально увеличить количество выемов без обновления смазки. Наши разделительные смазки позволяют повысить объём производства благодаря снижению времени простоя оборудования. Кроме того, снижается процент брака и повышается качество изделий. Продукты Frekote® представляют собой оптимальную альтернативу традиционным одноразовым разделительным смазкам. В отличие от традиционных восковых или силиконовых разделительных смазок, полупостоянные разделительные смазки Frekote® не переносятся на изделия, так как образуют с поверхностями пресс-форм химические связи. Благодаря этому их можно использовать многократно. Изделия имеют чистые нелипкие поверхности. Для обновления разделительного покрытия после многократного использования достаточно нанести один слой разделительной смазки. Продукты Frekote® экономят ваши деньги.

Henkel производит разделительные смазки практически для любых композитных материалов, пластмасс и резины. Эти продукты используются при производстве самых разных изделий: детали самолётов и теннисные ракетки, пневматические шины и уплотнительные кольца, ванны и яхты и т. д.

Рынки

Краткий обзор областей применения продуктов

Термореактивные пластмассы

Композитные эпоксидные материалы

- **Альтернативные источники энергии**
Лопастей ветряных генераторов
- **Аэрокосмическая промышленность.**
Детали самолётов, вертолётов и т. д.
- **Спортивные товары.**
Велосипеды, лыжи, ракетки и т. д.
- **Специфические области**
Детали гоночных автомобилей, электронные компоненты, нагревательные обмотки и т. д.

Композитные стеклопластмассы на основе полиэфирной и винилового эфира

- **Судовые стеклопластмассы**
Лодки, яхты, водные мотоциклы и т. д.
- **Стеклопластмассы для автомобилей.**
Панели, крыши, спойлеры и т. д.
- **Строительные стеклопластмассы**
Лопастей ветряных генераторов, раковины и столешницы из искусственного мрамора, ванны и т. д.

Термопластмассы

Центробежная формовка

- **Спортивные товары**
Байдарки, водные велосипеды и т. д.
- **Строительство**
Контейнеры, баки, ёмкости для мусора и т. д.

Каучуки

Резиновая промышленность

- **Шины**
Протекторы / боковые стенки
- **Резино-технические изделия**
Амортизаторы, колёса для тележек, обувь, резиновые изделия на заказ и т. д.

Как работают разделительные смазки Frekote®

Полупостоянные разделительные смазки Frekote® на основе растворителя отвердевают в контакте с влагой. Смолы линейки Aqualine полимеризуются при комнатной температуре или при нагреве. Разделительные смазки Frekote® могут наноситься кистью или пульверизатором. Отвердевшие покрытия Frekote® представляют собой твёрдую прочную плёнку с лучшим коэффициентом трения. Они надёжно держатся на поверхности пресс-форм и не отрываются при многократных выемках изделий. Максимальная толщина плёнки составляет 5 мкм. Поэтому форма и размеры изделия максимально соответствуют форме и размерам пресс-формы. Кроме того, за счёт малой толщины покрытия затраты на очистку пресс-форм сводятся к минимуму. Также доступны специальные разделительные смазки Frekote®. Они обеспечивают возможность приклеивания или окрашивания изделия сразу после выемки без необходимости дополнительной его очистки.



Полупостоянные покрытия создают на поверхностях пресс-форм плёнки с малой поверхностной энергией.

Грунт

Грунты Frekote® наносятся перед разделительными смазками. Они заполняют поры на поверхностях и создают для последних гладкое прочное базовое покрытие. Кроме того, грунты повышают прочность покрытий Frekote® и продлевают их срок службы. Некоторые разделительные смазки, например Frekote® 1-Stop, Frekote® Aqualine C-600 могут применяться без применения грунта.



Герметики заполняют поры поверхности и делают её идеально гладкой

Очистка

Чтобы покрытие Frekote® было максимально долговечным, его следует наносить на чистую поверхность. Таким образом, очистка пресс-формы - это очень важный подготовительный этап. При этом с поверхности удаляются все загрязнители и создаются условия для надлежащей полимеризации разделительной смазки. Очистители Frekote® на водной основе или на основе растворителя эффективно очищают пресс-формы из металлов и композитных материалов.



Загрязнение может ослабить адгезию покрытия Frekote® к поверхности пресс-формы.

Frekote® Свойства - Преимущества

- Полупостоянные покрытия - многократные выемки
- Быстрая полимеризация при комнатной температуре (ускорение полимеризации при нагреве) - сокращение времени простоя оборудования
- Нанесение методом распыления или втирания - лёгкое нанесение пульверизатором или тампоном
- Не переносятся на изделие - минимальная потребность в очистке изделия после формовки
- Малая толщина покрытия (5 мкм) - минимальные затраты на очистку пресс-форм
- Формирование твёрдой прочной реактопластовой плёнки - защита пресс-формы от износа
- Снижение потребности в очистке изделий и быстрое нанесение - снижение себестоимости изделий

Разделительные смазки

Таблица подбора продуктов

Вы работаете с композитными материалами или с резиной?



Решение

Описание	Разделительная смазка	Разделительная смазка	Разделительная смазка	Разделительная смазка
Внешний вид	Прозрачная жидкость	Белая эмульсия	Прозрачная жидкость	Прозрачная жидкость
Температура нанесения	от 15 до 60 °С	от 20 до 40 °С	от 15 до 135 °С	от 15 до 45 °С
Время сушки между нанесением слоёв	15 мин. / комн. темп.	15 мин. / комн. темп.	5 мин. / комн. темп.	5 мин. / комн. темп.
Время сушки по окончании нанесения	3 ч. / комн. темп.	40 мин. / комн. темп.	15 – 20 мин. / комн. темп.	15 мин. / комн. темп.
Термостойкость	до 400 °С	до 315 °С	до 400 °С	до 400 °С



Frekote® 44-NC

- Не влияет на размеры изделия
- Не остаётся на поверхности изделия
- Высокая температурная стойкость



Frekote® C-600

- Быстрое нанесение и полимеризация при комнатной температуре
- Для больших изделий
- Не горит



Frekote® 700-NC

- Быстрая полимеризация при комнатной температуре
- Гладкая блестящая поверхность
- Для большинства полимерных материалов



Frekote® WOLO

- Лёгкое нанесение
- Большое количество выемок
- Создает блестящую поверхность



Разделительная смазка	Разделительная смазка	Разделительная смазка	Заполнение пор	Предварительная очистка
Прозрачная жидкость	Белая эмульсия	Белая эмульсия	Прозрачная жидкость	Бежевая густая жидкость
от 15 до 45 °С	от 60 до 205 °С	от 60 до 205 °С	от 15 до 60 °С	от 10 до 40 °С
немедленно / комн. темп.	немедленно при 60 °С	немедленно при 60 °С	30 мин. / комн. темп.	5 мин. / комн. темп.
30 мин. / комн. темп.	10 мин. при 90 °С 4 мин. при 150 °С	10 мин. при 90 °С 4 мин. при 150 °С	24 ч. / комн. темп.	—
до 400 °С	до 315 °С	до 315 °С	до 400 °С	—



Frekote® 1-Step

- Простота применения
- Создаёт блестящую поверхность
- Не влияет на размеры изделия



Frekote® R-110

- Быстрая полимеризация
- Не переносится на поверхность изделия
- Для обычных резин



Frekote® R-220

- Быстрая полимеризация
- Скользящая поверхность
- Для трудноизвлекаемых резин



Frekote® B-15

- Простота применения
- Заполняет поры пресс-форм
- Высокая температурная стойкость



Frekote® 915WB

- Водная основа
- Полировочная жидкость
- Удаляет полимеризовавшиеся разделительные покрытия

Разделительные смазки

Перечень продуктов

Продукт Frekote®	Описание	Химическая основа	Температура формовки	Механизм полимеризации	Время сушки между нанесением слоёв при		Время сушки по окончании нанесения			
					20 °С	60 °С	20 °С	60 °С	100 °С	150 °С
1-Step	■ стекловолоконные полиэфирные смолы	растворитель	от 15 до 40 °С	влага	**	–	30 мин.	–	–	–
44-NC	■ улучшенные композитные материалы	растворитель	от 20 до 60 °С	влага	15 мин.	5 мин.	3 ч.	30 мин.	15 мин.	–
55-NC*	■ улучшенные композитные материалы, стекловолоконные полиэфирные смолы (FRP)	растворитель	от 15 до 60 °С	влага	5 мин.	3 мин.	30 мин.	10 мин.	–	–
700-NC	■ улучшенные композитные материалы	растворитель	от 15 до 135 °С	влага	5 мин.	3 мин.	20 мин.	8 мин.	5 мин.	–
770-NC	■ улучшенные композитные материалы, стекловолоконные полиэфирные смолы (FRP)	растворитель	от 15 до 60 °С	влага	5 мин.	1 мин.	10 мин.	5 мин.	–	–
909WB*	▲ для предварительной очистки	вода	от 10 до 40 °С	–	1 ч.	–	–	–	–	–
915WB*	▲ для предварительной очистки	вода	от 10 до 40 °С	–	5 мин.	–	–	–	–	–
Aqualine C-600*	▲ улучшенные композитные материалы	вода	от 20 до 40 °С	испарение	15 мин.	1 мин.	40 мин.	10 мин.	–	–
Aqualine R-100*	■ выемка резиновых деталей	вода	от 60 до 205 °С	горячая полимеризация	–	**	–	30 мин.	10 мин.	4 мин.
Aqualine R-110*	■ выемка резиновых деталей	вода	от 60 до 205 °С	горячая полимеризация	–	**	–	30 мин.	10 мин.	4 мин.
Aqualine R-120*	■ выемка резиновых деталей	вода	от 60 до 205 °С	горячая полимеризация	–	**	–	30 мин.	10 мин.	4 мин.
Aqualine R-150	■ выемка резиновых деталей	вода	от 60 до 205 °С	горячая полимеризация	–	**	–	30 мин.	10 мин.	4 мин.
Aqualine R-180*	■ выемка резиновых деталей	вода	от 60 до 205 °С	горячая полимеризация	–	**	–	30 мин.	10 мин.	4 мин.
Aqualine R-220*	■ выемка резиновых деталей	вода	от 60 до 205 °С	горячая полимеризация	–	**	–	30 мин.	10 мин.	4 мин.

■ Разделительная смазка ● Герметик для пресс-форм ▲ Очиститель для пресс-форм

** немедленно

	Поверхность покрытия	Тип полимера / эластомера	Метод нанесения	Объём упаковки							Комментарии		
				1 л	3,7 л	5 л	10 л	18,7 л	25 л	208 л		210 л	
	очень блестящая	Наружные смоляные покрытия, полиэфирные смолы	распыление	●		●				●			нанесение методом распыления; грунт не требуется; создание блестящих смоляных покрытий
	матовая	Эпоксиды, полиамиды (РА)	втирание, распыление	●		●				●	●		не искажает размеры и форму пресс-формы, не переносится на изделие; минимальная потребность в очистке перед склеиванием и окрашиванием
	атласная матовая	Эпоксидные, полиэфирные не гелевые смолы, полиамиды (РА)	втирание, распыление										не искажает размеры и форму пресс-формы, не переносится на изделие
	глянцевая	Эпоксидные	втирание, распыление	●		●				●	●		гладкая поверхность; применяется для большинства композитных материалов и для полиэфирных смол
	очень блестящая	Эпоксидные, полиэфирные не гелевые смолы, полиэтилен (РЕ)	втирание, распыление										гладкая глянцевая поверхность, быстрая полимеризация; подходит для большинства композитных материалов
	для любых поверхностей	Сталь, никель, нерж. сталь	втирание	●			●						щелочной пенный очиститель; удаляет полимеризовавшиеся разделительные смазки и прочие загрязнения
	для любых поверхностей	Эфирные, эпоксидные смолы, сталь, никель	втирание	●			●						удаляет полимеризовавшиеся разделительные смазки и прочие загрязнения
	матовая	Эпоксидные	втирание, распыление			●							содержит грунт; полимеризация при комнатной температуре
	матовая	Натуральный каучук (НК), бутадиен-стирольный каучук (БСК), гидрированный бутадиен-нитрильный каучук (ГБНК), хлоропреновый каучук (ХК)	распыление										скользящая поверхность; для трудных для выемки резин, для синтетических каучуков
	матовая	НК, БСК, ГБНК	распыление			●	●					●	нескользящая поверхность; не искажает размеры пресс-формы; для обычных резин
	матовая	НК, БСК, ГБНК	распыление			●	●					●	нескользящая поверхность; не искажает размеры пресс-формы; для обычных резин
	матовая	НК, БСК, ГБНК, ХК	распыление			●	●					●	нескользящая поверхность; не искажает размеры пресс-формы; для обычных резин, для РТИ с металлическими элементами
	атласная матовая	НК, БСК, ГБНК, ХК, этиленпропиленовый каучук (СКЭП)	распыление			●	●					●	скользящая поверхность; для трудных для выемки резин
	глянцевая	НК, БСК, ГБНК, ХК, СКЭП	распыление			●							скользящая поверхность; для трудных для выемки резин, для высоконаполненных эластомеров, для синтетических каучуков

Разделительные смазки

Перечень продуктов

Продукт Frekote®		Описание	Химическая основа	Температура формовки	Механизм полимеризации	Время сушки между нанесением слоёв при		Время сушки по окончании нанесения			
						20 °С	60 °С	20 °С	60 °С	100 °С	150 °С
B-15	●	подготовка пресс-форм	растворитель	от 15 до 60 °С	влага	30 мин.	5 мин.	24 ч.	120 мин.	–	–
FMS	●	подготовка пресс-форм	растворитель	от 15 до 35 °С	влага	15 мин.	–	20 мин.	–	–	–
Frewax*	■	стекловолоконные полиэфирные смолы	растворитель	от 15 до 35 °С	влага	5 мин.	–	10 мин.	–	–	–
FRP-NC*	■	стекловолоконные полиэфирные смолы	растворитель	от 15 до 40 °С	влага	15 мин.	–	20 мин.	–	–	–
PMC	▲	для последующей очистки	растворитель	от 15 до 40 °С	–	**	–	–	–	–	–
S-50 E*	■	специальный	вода	от 100 до 205 °С	горячая полимеризация	–	–	–	–	**	**
WOLO	■	стекловолоконные полиэфирные смолы	растворитель	от 15 до 40 °С	влага	5 мин.	–	15 мин.	–	–	–

■ Разделительная смазка

● Герметик для пресс-форм

▲ Очиститель для пресс-форм

** немедленно

Поверхность покрытия	Тип полимера / эластомера	Метод нанесения	Объём упаковки							Комментарии		
			1 л	3,7 л	5 л	10 л	18,7 л	25 л	208 л		210 л	
матовая	эпоксидные	втирание	●		●							заполняет микропоры, обеспечивает равномерность нанесения разделительной смазки
очень блестящая	полиэфирные, винилэфирные	втирание	●		●							заполняет микропоры, обеспечивает равномерность нанесения разделительной смазки
очень блестящая	наружные смоляные покрытия, полиэфирные смолы	втирание	●		●							лёгкое применение, видимое покрытие; грунт не требуется; создание блестящих смоляных покрытий
очень блестящая	наружные смоляные покрытия, полиэфирные смолы	втирание	●		●				●			не искажает размеры пресс-формы; создание блестящих смоляных покрытий
для любых поверхностей	эфирные, эпоксидные смолы, сталь, никель, алюминий	втирание	●		●							удаляет грязь, следы от прикосновений, масло
матовая	силиконы	распыление			●							для силиконовых эластомеров
очень блестящая	наружные смоляные покрытия, полиэфирные смолы	втирание	●		●				●			нанесение методом втирания; грунт не требуется; создание блестящих смоляных покрытий

