Рычажные трубогибы



Трубогибы для сантехников серии 300

- Предназначены для гибки труб из отожженной меди максимум до 180°.
- Мягкие рукояти с компенсационным смещением и начальный угол 90° вместе с пластмассовым башмаком специальной конструкции, сочетаясь, облегчают усилие гибки.

			Размеры т	груб	Bec		
№ по каталогу	№ модели	Описание	Размер трубы (фактический внешн. диам.)	Радиус гиба	фунт	КГ	
36962*	310	Трубогиб для сантехников	5/8"	21/4"	6.5	2,86	
36972	312	Трубогиб для сантехников	3/4"	27/⁄8"	7	3,13	
36942	310M	Трубогиб для сантехников	10 мм	42 мм	4	1,81	
36947	312M	Трубогиб для сантехников	12 мм	42 мм	4	1,81	
36952	314M	Трубогиб для сантехников	14 мм	56 мм	6.5	2,86	
36957	315M	Трубогиб для сантехников	15 мм	56 мм	6.5	2,86	
36962*	316M	Трубогиб для сантехников	16 мм	56 мм	6.5	2,86	
36967	318M	Трубогиб для сантехников	18 мм	72 мм	7	3,13	

^{*}Это изделие двойного применения – для дюймовых и метрических труб



Инструментальные трубогибы серии 400

- Сочетают точность с простотой работы.
- Предназначены для гибки труб из меди, стали и нержавеющей стали (≤ 1,5 мм) максимум на 180°.
- Мягкие рукояти с компенсационным смещением для удобства при формировании изгибов 180°. Начальный угол 90° и уникальный маслопоглощающий башмак минимизируют усилие гибки, одновременно формируя точные изгибы медных и стальных труб.

			Размеры т	руб	Bec		
№ по каталогу	№ модели	Описание	Размер трубы (фактический внешн. диам.)	Радиус гиба	фунт	КГ	
36117	403	Инструментальный трубогиб	3/16"	5/8"	1.5	0,86	
36122	404	Инструментальный трубогиб	1/4"	5/8"	1.5	0,86	
36092*	405	Инструментальный трубогиб	5/16"	5/16"	2.75	1,18	
36097	406	Инструментальный трубогиб	3/8"	5/16"	2.75	1,18	
36132	408	Инструментальный трубогиб	1/2"	1½"	5.5	2,45	
36112	406M	Инструментальный трубогиб	6 мм	16 мм	1.5	0,68	
36092*	408M	Инструментальный трубогиб	8 мм	24 мм	2.75	1,18	
36102	410M	Инструментальный трубогиб	10 мм	24 мм	2.75	1,18	
36127	412M	Инструментальный трубогиб	12 мм	38 мм	5.5	2,45	

^{*}Это изделие двойного применения — для дюймовых и метрических труб



Тройной трубогиб модели 456

- Предназначен для легкой гибки труб из отожженной меди трех разных размеров: 1/4", 5/16" и 3/6" с использованием одного и того же инструмента. Идеально подходит для сантехнических работ и работ с системами отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.
- Начальный угол 90° минимизирует усилие, необходимое для формирования изгиба.
 Удобная шкала указывает угол для быстрой гибки до 90°.

№ по	Nº	Описание	Page and a Thur	Bec			
каталогу мо	модели	Описание	Размеры труб	фунт	кг		
44852	456	Тройной трубогиб	1/4", 5/16", 3/8"	14	0,4		





Инструментальные трубогибы для больших нагрузок серии 600

- Специально для нержавеющей стали!
- Высокое качество выполнения гибки труб из нержавеющей стали и труб из других твердых материалов, таких как сталь и титан.
- Двухшаговая конструкция обеспечивает гибку на месте от 90° до 180° даже без скрещивания рукоятей. Блокировка/разблокировка вращением в пол-оборота гибочной рукояти.
- Более длинные рукояти 16" (40 см) повышают выигрыш в силе за счет рычага, а ролики в гибочной каретке снижают необходимое усилие.
- Блокирующиеся тиски встроены в гибочную каретку для большей устойчивости.

			Размерь	ы труб	Bec		
№ по каталогу	№ модели	Описание	Размер трубы (фактический внешн. диам.)	Радиус гиба	фунт	кг	
38028	603	Инструментальный трубогиб для больших нагрузок	3/16"	5/8"	1.68	0,76	
38033	604	Инструментальный трубогиб для больших нагрузок	1/4"	5/8"	1.68	0,76	
38038*	605	Инструментальный трубогиб для больших нагрузок	5/16"	15/16"	4	1,84	
38043	606	Инструментальный трубогиб для больших нагрузок	3/8"	¹⁵ ⁄ ₁₆ "	4	1,84	
38048	608	Инструментальный трубогиб для больших нагрузок	1/2"	1½"	6	2,76	
38053	606M	Инструментальный трубогиб для больших нагрузок	6 мм	16 мм	1.68	0,76	
38038*	608M	Инструментальный трубогиб для больших нагрузок	8 мм	24 мм	4	1,84	
38058	610M	Инструментальный трубогиб для больших нагрузок	10 мм	24 мм	4	1,84	
38063	612M	Инструментальный трубогиб для больших нагрузок	12 мм	38 мм	6	2,76	

^{*}Это изделие двойного применения – для дюймовых и метрических труб

Трубогибы с храповым механизмом



Трубогиб с храповым механизмом, модель 326

- Предназначен для гибки труб из отожженной меди и отожженной меди с покрытием диаметром от 10 мм до 22 мм, а также металло-пластиковых труб диаметром до 32 мм.
- Уникальный скользящий механизм быстро помещает башмак в положение, соответствующее диаметру трубы.

№ по	Nº	0	Bec		
каталогу	модели	Описание	фунт	КГ	
18741	326	Трубогиб с 10, 12, 14, 15, 16, 18, 22 мм башмаками для медных труб	3.49	3,85	
35861	326-P	Трубогиб с 16, 20, 25, 26, 32 мм башмаками для многослойных труб	7.10	3,22	
19061	326	убогиб с 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" башмаками для медных труб		3,22	
42096	_	Раздвижная рама для медных метрических труб			
43736	_	Раздвижная рама для медных дюймовых труб			
42826	_	Раздвижная рама для металло-пластиковых труб			
18751	_	Гибочная рама с башмаками для многослойных труб 16, 20, 26 мм	1.43	0,65	
89106	_	Раздвижная рама с башмаками для металло-пластиковых труб диаметром 32 мм			

Дополнительные принадлежности

№ по	Размер	Описание	D	В	ес
каталогу	труб, мм	Описание	Радиус гиба	фунт	КГ
Башмаки д	для отожжен	ной меди и отожженной меди	с покрытием		
41976	10	10 мм башмак	35 мм	.11	0,05
41986	12	12 мм башмак	40 мм	.13	0,06
41996	14	14 мм башмак	48 мм	.15	0,07
42006	15	15 мм башмак	50 мм	.17	0,08
42016	16	16 мм башмак	58 мм	.17	0,08
42026	17	17 мм башмак	60 мм	.17	0,08
42036	18	18 мм башмак	69 мм	.20	0,09
42046	20	20 мм башмак	76 мм	.20	0,09
42056	22	22 мм башмак	76 мм	.22	0,10
43686	3/8"	3/8" башмак	13⁄8" мм	.11	0,05
43696	1/2"	1⁄2" башмак	17⁄8" мм	.13	0,06
43706	5/8"	5%" башмак	29/32" мм	.17	0,08
43716	3/4"	3/4" башмак	2¾" мм	.20	0,09
43726	7/8"	7⁄8" башмак	3 ¹¹ / ₃₂ " mm	.22	0,10
Башмаки д	для для мета	алло-пластиковых труб			
42016	16	16 мм башмак	58 мм	.17	0,08
42046	20	20 мм башмак	76 мм	.20	0,09
89086	25	25 мм башмак	89 мм	.22	0,10
42086	26	26 мм башмак	91 мм	.44	0,20
89096	32	32 мм башмак	132 мм	.44	0,20

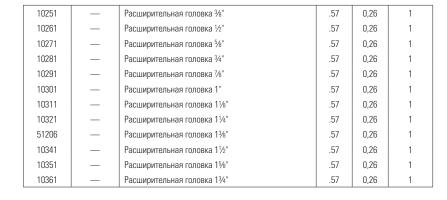
Инструмент для развальцовывания труб

- Ручные одноступенчатые муфтирующие клещи предназначены для расширения труб и быстрой и точной стыковки труб из отожженной меди, алюминия и мягкой стали без использования фитингов.
- Свободный ход и самоцентрирующийся механизм. Сегменты головки изготовлены из высококачественной закаленной стали.

	№ по каталогу	N₂	Описание	В	Станд.	
		модели	Описание	фунт	кг	упак.
	15071	S	Инструмент для развальцовывания труб	1.54	0,70	1

№ по	Nº	0	Ве	Станд.	
каталогу	модели	Описание	фунт	КГ	упак.
10411	А	Комплект расширительных инструментов 12, 15, 18, 22 мм	7	3,2	1
15181	Т	Комплект расширительных инструментов 12, 14, 16, 18, 22 мм	5.5	2,5	1
16051	U	Комплект расширительных инструментов 12, 15, 22, 28 мм	5.5	2,5	1
16971	W	Комплект расширительных инструментов 12, 14, 16, 18, 22, 28, 32, 40 мм	9.5	4,3	1
17411	Х	Комплект расширительных инструментов 3/6", 1/2", 5/6", 3/4", 7/6", 11/6"	7	3,2	1
58747	_	Кейс	_	_	_

№ по	N₂		В	ec	Станд.
каталогу	модели	Описание	фунт	КГ	упак.
10371	_	Расширительная головка 8 мм	.44	0,20	1
10051	_	Расширительная головка 10 мм	.44	0,20	1
10061	_	Расширительная головка 12 мм	.44	0,20	1
10071	_	Расширительная головка 14 мм	.44	0,20	1
10081	_	Расширительная головка 15 мм	.53	0,24	1
10091	_	Расширительная головка 16 мм	.53	0,24	1
10101	_	Расширительная головка 17 мм	.53	0,24	1
10111	_	Расширительная головка 18 мм	.53	0,24	1
10121	_	Расширительная головка 20 мм	.53	0,24	1
10131	_	Расширительная головка 22 мм	.57	0,26	1
10191	_	Расширительная головка 25 мм	.57	0,26	1
10141	_	Расширительная головка 28 мм	.57	0,26	1
10231	_	Расширительная головка 32 мм	.66	0,30	1
10241	_	Расширительная головка 34 мм	.66	0,30	1
10151	_	Расширительная головка 35 мм	.57	0,26	1
10221	_	Расширительная головка 36 мм	.57	0,26	1
10201	_	Расширительная головка 40 мм	.57	0,26	1
10161	_	Расширительная головка 42 мм	.66	0,30	1
10171	_	Расширительная головка 45 мм	.66	0,30	1
10211	_	Расширительная головка 54 мм	.57	0.26	1



Муфтирующие клещи



Расширительный комплект



Расширительные головки (метрические)

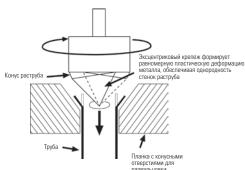


Расширительные головки (дюймовые)



Инструменты для развальцовки





Развальцовка с храповым механизмом, модель 458R

- Этот точный инструмент обеспечивает гладкие равномерные раструбы с минимальным усилием.
- Новая ручка ходового винта с трещоточным механизмом легко вращается и требует меньше движений и усилия, чем стандартная рукоять.
- Эксцентриково установленный в игольчатых подшипниках развальцовывающий конус из закаленной стали вращается для получения равномерной пластической деформации металла, обеспечивая однородность стенок раструба без наволакивания.

№ по	Nº	0	D\(\frac{1}{2}\)	В	ес	Станд.			
каталогу	модели	Описание	Размер (дюймы)	фунт	фунт кг				
83037	458 R	SAE-раструбы 45°	1/8, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4	31/2	1,6	1			
41295	454-W	Водопроводные трубы с номинальным размером по SAE, 45°	3⁄8, 1⁄2, 3⁄4, 1	61/4	2,8	1			
41300	455	SAE-раструбы 45°	1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1	63/4	3,1	1			
41162	377	SAE-раструбы 37°	3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4	3½	1,6	1			
41285	375	SAE-раструбы 37°	1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1	63/4	3,1	1			
Метричесь	сая модель		Размеры (мм)						
50257	458MM*	SAE-раструбы 45°	4 - 4,75 - 6 - 8 - 10 - 15 - 16	31/2	1,6	1			

^{*} Модель 458ММ не обладает трещоточным механизмом

Все перечисленные инструменты для развальцовки рекомендуются для таких мягких материалов, как алюминий и отожженная медь. Модель 454W, модель 455 и модель 375 также служат для развальцовки стали, нержавеющей стали, твердой меди и латуни. Модель 458R, модель 458MM и модель 377 служат для развальцовки труб из стали, нержавеющей стали, твердой меди и латуни с толщиной стенки до 0.035 дюйма (0,9 мм).



Стандартная развальцовка, модель 345

- Модель 345 это высокоточный инструмент для создания 45° раструбов на трубах из отожженой меди, латуни, алюминия и мягкой стали.
- Закаленный гладкий конус обеспечивает быструю развальцовку под углом 45° для получения раструба с одиночным загибом или раструба с двойным загибом.
- Для легкости зажима и извлечения трубы предусмотрен один зажимной винт.

№ по	Nº	0	D	В	Станд.	
каталогу	модели	Описание	Размер (дюймы)	фунт	КГ	упак.
23332	345	SAE-раструбы 45°	3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8	23/4	1,2	1
23337	345-DL	SAE (двойные раструбы) 45°	Вышеупомянутое с переходниками для развальцовки раструбов с двойным загибом; трубы с внешним диаметром 3/6, 1/4, 5/16, 3/6, 1/4, 5/16, 3/6, 1/4, 1/2	3	1,3	1

Гидравлические трубогибы RIDGID®



Модель НВ 0382Е

Ручные и электрогидравлические трубогибы для точной холодной гибки стандартных газовых труб до 4". Универсальные переносные трубогибы идеально подходят для гибки на рабочем месте, а также для механизированных строительных работ, изготовления котлоагрегатов и общего промышленного применения в целом.

Трубогибы выпускаются без верхней пластины, с откидывающейся или раздвижной верхней пластиной, при этом они обеспечивают выталкивующую силу поршня от 50 кН до 200 кН

- Одноконтурная гидравлическая система с возвратной пружиной для лучшего управления поршнем и точной гибки.
- Предохранительный клапан защищает гидравлическую систему от избыточного давления (только на моделях с электроприводом).
- Поставляются в деревянном ящике с комплектом гибочных башмаков для работы со стандартными газовыми трубами и с угловыми опорами.
- Разнообразные дополнительные принадлежности доступны для специального применения при гибке.

Гидравлические трубогибы без верхней пластины

Для лучшего обзора и контроля процесса гибки. В исполнении с ручным и с электроприводом.



№ по	Nº	Размеры,	Усилие	_	D	_		Башмаки					В	ес				
каталогу	модели	дюймы	насоса, кН	Вольты	Привод	кВт	3/8	1/2	3/4	1	11/4	11/2	2	2 ¹ / ₂	3	4	фунт	КГ
Ручные гидравлические трубогибы																		
13701	3801	3/8 - 11/4	50	_		_	•	•	•	•	•	_	_	_	_	_	123.5	56
42468	HB0382	3∕8 - 2	90	_		_	•	•	•	•	•	•	•	_	_	_	194	88
Гидравличе	ские трубог	ибы с электр	оприводом															
13721	3801E	3/8 - 11/4	50	230 B	1-фазн.	1,4	•	•	•	•	•	_	_	_	_	_	167.5	76
13731	3801E	3/8 - 11/4	50	400 B	3-фазн.	1,4	•	•	•	•	•	_	_	_	_	_	167.5	76
42473	HB0382E	³ ⁄8 - 2	90	230 B	1-фазн.	1,4	•	•	•	•	•	•	•	_	_	_	244.7	111
13751	3802E	3/8 - 2	80	400 B	3-фазн.	1,5	•	•	•	•	•	•	•	_	_	_	253.5	115

Гидравлические трубогибы с верхней пластиной

• Имеют дополнительное преимущество обеспечивают повышенную жесткость во время процесса гибки.

• Идеальны для применения на рабочем месте.



№ по	Nº	Размеры,	Усилие	_	-						Баш	маки					Ве	ЭС
каталогу	модели	дюймы	насоса, кН	Вольты	Привод	кВт	3/8	1/2	3/4	1	11/4	11/2	2	2 ¹ / ₂	3	4	фунт	кг
Ручные гидр	авлические	трубогибы																
40383	HB382	3/8 - 11/4	90	_		_	•	•	•	•	•	_	_	_	_	_	134.5	61
36518	HB382	3/8 - 2	90	_		_	•	•	•	•	•	•	•	_	_	_	158.7	72
36523	HB383	3/8 - 3	146	_		_	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_	344.0	156
14921	3814	3/8 - 4	200	_		_	_	_	_	_	_	_	_	•	•	•	904.0	410
27911	3814	3/8 - 4	200	_		_	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	926.0	420
Гидравличе	ские трубоги	ибы с электро	приводом															
14871	3812E	³ /8 - 2	80	115	1 PH	1,4	•	•	•	•	•	•	•	_	_	_	220.4	100
39243	HB382E	³ ⁄8 - 2	90	230	1 PH	1,4	•	•	•	•	•	•	•	_	_	_	211.6	96
13771	3812E	3/8 - 2	80	400	3 PH	1,5	•	•	•	•	•	•	•	-	_	_	220.4	100
14881	3813E	3/8 - 3	130	115	1 PH	1,4	•	•	•	•	•	•	٠	•	•	_	458.5	208
39268	HB383E	3/8 - 3	146	230	1 PH	1,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_	401.2	182
13781	3813E	3/8 - 3	130	400	3 PH	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_	458.5	208
14931	3814E	3/8 - 4	200	230	1 PH	1,4	_	_	_	_	_	_	_	•	•	•	970.0	440
14941	3814E	3/8 - 4	200	400	3 PH	1,5	_	_	_	_	_	_	_	•	•	•	970.0	440

Трубогибы с раздвижной пластиной

Предназначены для многократной гибки под различными углами.



Nº	N₂	Размеры,	Усилие				Башмаки						Bec		
по каталогу	модели	дюймы	насоса, кН	3/8	1/2	3/4	1	11/4	11/2	2	2 ¹ / ₂	3	4	фунт	КГ
16401	3811S	3/8 - 11/4	50	•	•	•	•	•	_	_	_	_	_	101.4	46
16411	3812S	³⁄8 - 2	80	•	•	•	•	•	•	•	_	_	_	176.3	80



Башмаки для трубогибов с пластиной

Башмаки для стандартных газовых труб EN 10255 (DIN 2440, BS 1387)



		Типор	азмер		Ве	c
№ по каталогу	Описание	дюймы	мм (внешн. диам.)	Радиус гиба мм	фунт	КГ
37218	Башмак для газовых труб	1/4	13,5	60	2.2	1,0
37223	Башмак для газовых труб	3/8	17,2	45	1.8	0,8
37228	Башмак для газовых труб	1/2	21,3	50	2.4	1,1
37233	Башмак для газовых труб	3/4	26,9	80	4.0	1,8
37238	Башмак для газовых труб	1	33,7	110	4.0	1,8
37243	Башмак для газовых труб	11/4	42,4	135	4.6	2,1
37248	Башмак для газовых труб	1½	48,3	155	9.5	4,3
37253	Башмак для газовых труб	2	60,3	220	14.4	6,5
37258	Башмак для газовых труб	21/2	76,1	320	38.5	17,5
37263	Башмак для газовых труб	3	88,9	390	59.5	27,2
28756	Башмак для газовых труб	4	114,3	600	220	100

Башмаки для труб с пластмассовым покрытием EN 10255 (DIN 2440, BS 1387)



		Типор	азмер	Радиус	Bec	
№ по каталогу	Описание	дюймы	мм (внешн. диам.)	гадиус гиба мм	фунты	КГ
22276	Башмак для трубы с пластмассовым покрытием	3/8	17,2	110	_	_
22286	Башмак для трубы с пластмассовым покрытием	1/2	21,3	110	_	_
22296	Башмак для трубы с пластмассовым покрытием	3/4	26,9	137	_	_
22306	Башмак для трубы с пластмассовым покрытием	1	33,7	140	_	_
22316	Башмак для трубы с пластмассовым покрытием	11/4	42,4	170	_	_
22326	Башмак для трубы с пластмассовым покрытием	11/2	48,3	220	_	_
22336	Башмак для трубы с пластмассовым покрытием	2	60,3	270	_	_

Примечание: для гибки 2" труб с пластиковым покрытием необходимо использовать 3" гидравлические трубогибы

Метрические башмаки для стандартных труб EN 10255 (DIN 2440, BS 1387)



		Типор	азмер	D	Bec	
№ по каталогу	Описание	дюймы	мм (внешн. диам.)	Радиус гиба мм	фунты	кг
27816	Башмак для стандартных труб	_	18,0	60	_	_
27826	Башмак для стандартных труб	_	20,0	70	_	_
27836	Башмак для стандартных труб	_	22,0	80	_	_
22116	Башмак для стандартных труб	_	25,0	115	_	_
35066	Башмак для стандартных труб	_	28,0	70	_	_
22126	Башмак для стандартных труб	_	30,0	140	_	_
22136	Башмак для стандартных труб	_	32,0	140	_	_
35076	Башмак для стандартных труб	_	35,0	100	_	_
22146	Башмак для стандартных труб	_	38,0	170	_	_
35086	Башмак для стандартных труб	_	40,0	125	_	_
35096	Башмак для стандартных труб	_	42,0	125	_	_
22156	Башмак для стандартных труб	_	44,5	190	_	_
35106	Башмак для стандартных труб	_	50,0	140	_	_
22176	Башмак для стандартных труб	_	51,0	220	_	_
22186	Башмак для стандартных труб	_	57,0	250	_	
22206	Башмак для стандартных труб	_	63,6	270	_	-
22216	Башмак для стандартных труб	_	70,0	315	_	_

Башмаки для трубогибов с пластиной

Башмаки для гибки особопрочных труб

		Типор	азмер		Bec		
№ по каталогу	Описание	дюймы	мм (внешн. диам.)	Радиус гиба мм	фунты	КГ	
22236	Башмак для гибки особопрочных труб	1/2	21,3	110	6.6	3	
22246	Башмак для гибки особопрочных труб	3/4	26,9	137	8.8	4	
22256	Башмак для гибки особопрочных труб	1	33,7	190	6.6	3	
22266	Башмак для гибки особопрочных труб	11/4	42,4	220	20	9	
22166	Башмак для гибки особопрочных труб	1½	48,3	220	18.7	8,5	
22196	Башмак для гибки особопрочных труб	2	60,3	270	30	13,5	
22226	Башмак для гибки особопрочных труб	21/2	76,1	420	67.2	30,5	

Башмаки для гибки труб на 180°



		Типор	азмер		Ве	С
№ по каталогу	Описание	дюймы	мм (внешн. диам.)	Радиус гиба мм	фунты	КГ
22376	Башмак для гибки труб на 180°	3/8	17,2	130	_	_
22386	Башмак для гибки труб на 180°	1/2	21,3	130	_	_
22396	Башмак для гибки труб на 180°	3/4	26,9	130	_	_
22406	Башмак для гибки труб на 180°	1	33,7	130	_	_
22416	Башмак для гибки труб на 180°	11/4	42,4	130	_	_
22426	Башмак для гибки труб на 180°	1½	48,3	140	_	_
28766	Башмак для гибки труб на 180°	2	60,3	190	_	_

Примечание: башмаки для гибки на 180° должны использоваться с приспособлением для гибки на 180°

Дополнительные принадлежности

№ по каталогу	0	Bec		
	Описание	фунты	КГ	
22346	Приспособление для гибки на 180° для HB382 (1½ макс.)	37.4	17,0	
22356	Приспособление для гибки на 180° для НВ383 (2 макс.)	37.4	17,0	
22366	Приспособление для гибки на 180° для 3802 (1½ макс.)	37.4	17,0	

Башмаки для гибки полос металла на 180° (макс. 40 мм \times 8 мм)



№ по	Описание	Радиус	Ве	ec
каталогу	Описание	гиба мм	фунты	КГ
22466	Башмак для гибки полос металла на 180°	60	4.4	2,0
22476	Башмак для гибки полос металла на 180°	70	5.5	2,5
22486	Башмак для гибки полос металла на 180°	80	6.6	3,0
22496	Башмак для гибки полос металла на 180°	90	8.8	4,0
22506	Башмак для гибки полос металла на 180°	100	8.8	4,0
22516	Башмак для гибки полос металла на 180°	110	12.1	5,5
22526	Башмак для гибки полос металла на 180°	120	13.2	6,0
28536	Башмак для гибки полос металла на 180°	130	15.4	7,0

Примечание: башмаки для гибки полос металла на 180° должны использоваться с приспособлением для гибки полос металла на 180°

Дополнительные принадлежности

n								
№ по каталогу	Описание	Bec						
	Unincanne	фунты кг						
22436	Приспособление для гибки на 180° для НВ382	_	_					
22446	Приспособление для гибки на 180° для 3802	_	_					
22456	Приспособление для гибки на 180° для НВ383	_	_					

Дополнительные принадлежности для трубогибов с пластиной

Дополнительные принадлежности для 11/4" гидравлических трубогибов

№ по	0	Bec			
каталогу	Описание	фунты	кг		
26896	Регулятор хода 3801E, 230 B	9.9	4,5		
26906	Регулятор хода 3801Е, 400 В	3.3	1,5		
21976	Роликовые опоры 3801	3.3	1,5		
22026	Фиксирующий палец 3801	2.2	1,0		
28796	Гибочная рама 3801	32.1	14,6		
28846	Деревянный ящик 3801	23.3	10,6		
28876	Деревянный ящик 3801Е	39.6	18,0		

Дополнительные принадлежности для 2" гидравлических трубогибов



№ по	0	В	ес
каталогу	Описание	фунты	КГ
26916	Регулятор хода 3802Е, 230 В	9.9	4,5
26926	Регулятор хода 3802Е/3812Е, 400 В	7.7	3,5
37273	Роликовые опоры НВ382/НВ382Е	6.8	3,1
42533	Угловые опоры НВО382/НВО382Е	12.1	5,5
37293	Фиксирующий палец HB382/HB382E	0.8	0,4
42543	Фиксирующий палец НВО382/НВО382Е	4.4	2,0
38083	Гибочная рама НВ382/НВ382Е	28.6	13,0
42523	Гибочная рама НВО382/НВО382Е	65.0	29,5
28856	Деревянный ящик 3802/HB382	29.9	13,6
28876	Деревянный ящик 3802Е/НВ382Е	39.6	18,0

Дополнительные принадлежности для 3" гидравлических трубогибов

№ по каталогу	Описание	Bec	
		фунты	КГ
26916	Регулятор хода 3813Е, 230 В	9.9	4,5
26926	Регулятор хода 3813Е, 400 В	7.7	3,5
37278	Угловые опоры НВ383/НВ383Е	22.0	10,0
38078	Гибочная рама НВ383/НВ383Е	80.4	36,5
28866	Деревянный ящик HB383	46.2	21,0
28886	Деревянный ящик HB383E	63.9	29,0
38568	Удлинитель для 3"	_	_

Дополнительные принадлежности для трубогибов с пластиной

Дополнительные принадлежности для 4" гидравлических трубогибов

№ по каталогу	Описание	Bec	
		фунты	КГ
26126	Регулятор хода 3814E, 230 B	9.9	4,5
26116	Регулятор хода 3814Е, 400 В	9.9	4,5
28776	Угловые опоры 3814Е / 2"	12.1	5,5
28786	Угловые опоры 3814Е / 4"	41.8	19,0
28836	Гибочная рама 3814	273.3	124,0
28896	Деревянный ящик 3814	143.3	65,0

Дополнительные принадлежности для всех гидравлических трубогибов RIDGID®



№ по каталогу	Описание	Bec	
		фунты	КГ
37813	Поворотный штатив (для всех моделей до 3")	16.5	7,5
14061	Масло для гидравлической системы, 2,5 л	5.5	2,5
37618	Выпрямитель	2.2	1,0
37828	Комплект транспортировочных колес (для моделей НВ382, НВ383, НВ382E и НВ383E)	4.8	2,2

